

PLASTIC WELDING MACHINES

PRODUCT CATALOG

2026

**T2** WELDING







**T2** WELDING





# INDICE - INDEX



<b>1. LINEA CANTIERE-PRESSIONE/ TRENCH WELDING MACHINES</b>	<b>9</b>
1.1. SERIE PT/ PT SERIES	9
1.2. BUSHRANGERS	23
1.3. PT CAR	27
1.4. SERIE PT SPECIALI/ PT SPECIALS SERIES	31
1.5. ACCESSORI SERIE PT/ PT SERIES ACCESSORIES	35



<b>2. LINEA LABORATORIO/ WORKSHOP MACHINES</b>	<b>39</b>
2.1. SERIE PL/ PL SERIES	39
2.2. SERIE PL SPECIALI/ PL SPECIAL SERIES	53
SDI (derivazioni - reduced tees)	54
SDU (testa a testa e derivazioni - butt weldind and reduced tees)	55
TEL (macchine per il teleriscaldamento - district heating)	56
TT (piastre apribili - coated splitting heating mirrors)	57



<b>3. LINEA SCARICO/ DRAIN WELDING MACHINES</b>	<b>59</b>
3.1. SERIE EURO/EURO SERIES	60
3.2. SERIE WORLD/WORLD SERIES	64
3.3. SERIE TE/TE SERIES (termopiastre - heating mirrors)	66
3.4. TE SPECIALI/TE SPECIALS (termopiastre speciali - custom heating mirrors)	67



<b>4. LINEA POLIFUSIONE/SOCKET FUSION TOOLS</b>	<b>69</b>
4.1. SERIE PF/PF SERIES (polifusori manuali - manual socket fusion)	70
4.2. PF KIT (kit polifusione - socket fusion sets)	71
4.3. SERIE POLY/POLY SERIES (macchine per polifusione - socket fus. machines)	72



<b>5. SALDALASTRE/ SHEETS WELDING MACHINES</b>	<b>75</b>
--	-----------

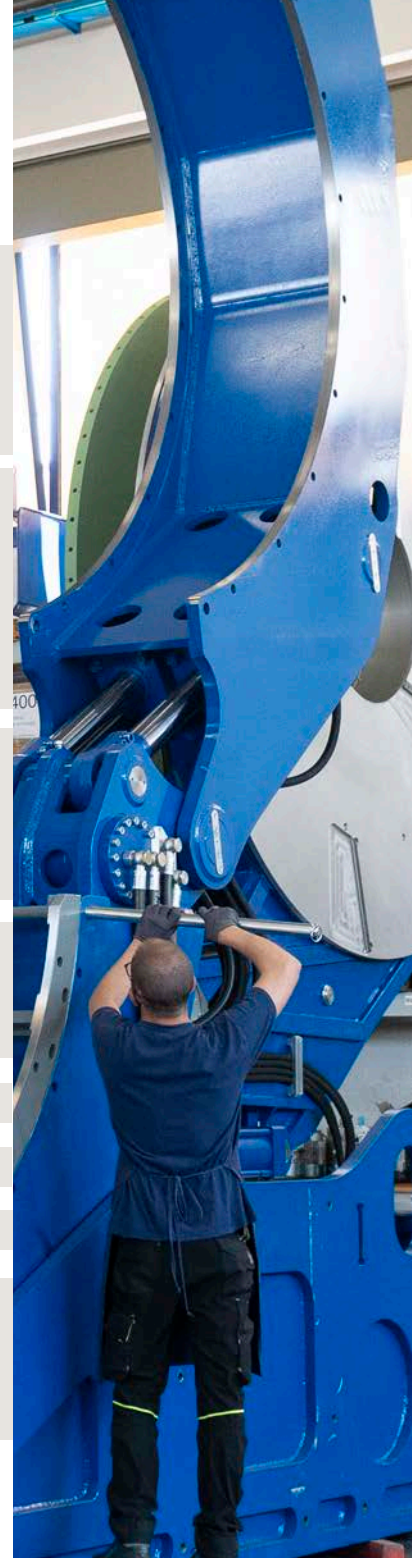
<b>6. PIEGALASTRE/ BENDING MACHINES</b>	<b>81</b>
---	-----------

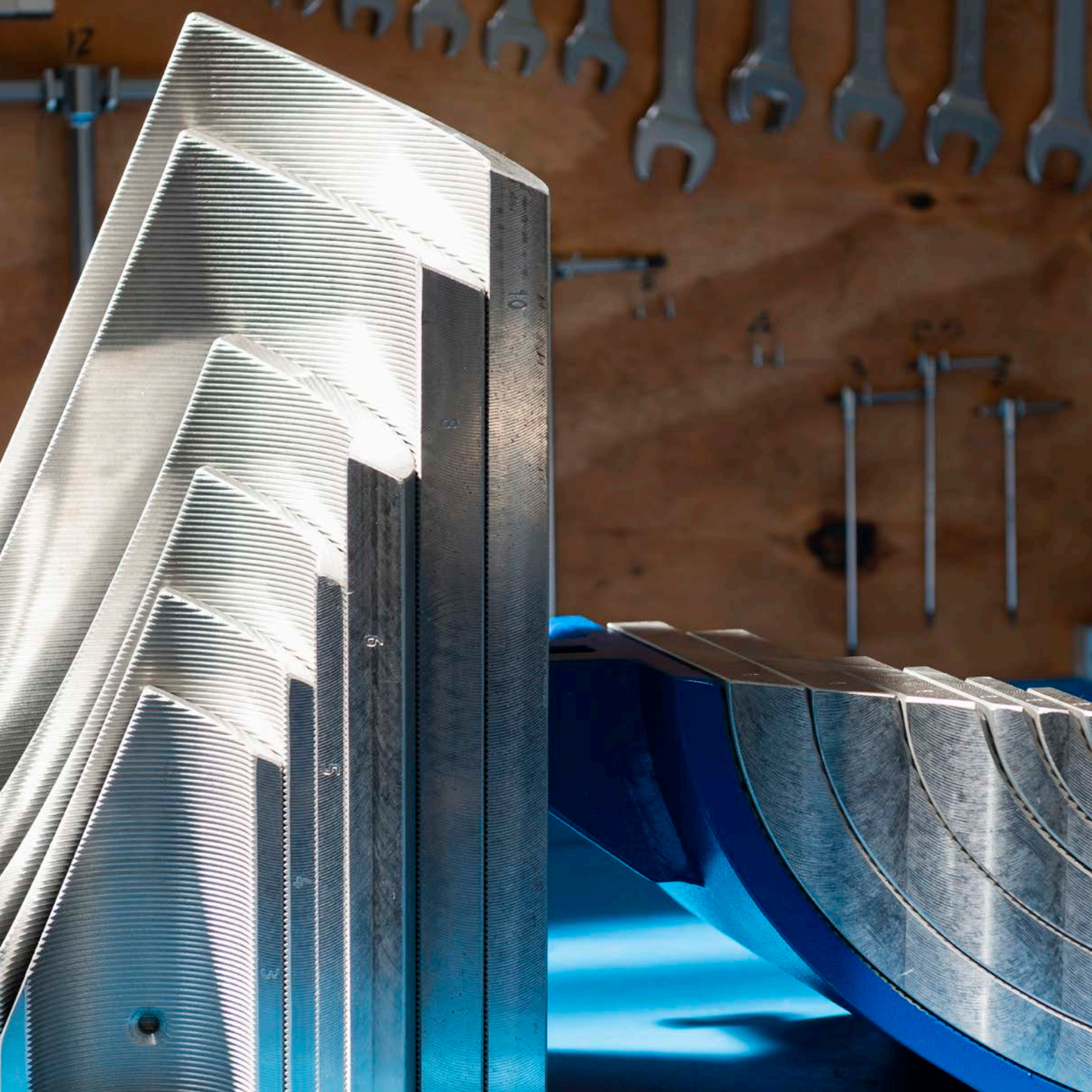


<b>7. ESTRUSORI PORTATILI/ PORTABLE HAND EXTRUDERS</b>	<b>85</b>
--	-----------

<b>8. ELETTROFUSIONE/ ELECTRO-FUSION TOOLS</b>	<b>91</b>
--	-----------

8.1. SERIE AL/ AL SERIES (collari posizionali - aligning clamps)	92
8.2. SERIE ERT/ ERT SERIES (raschiatubi - pipe scrapers)	94
8.3. SERIE RT/RT SERIES (reggitubi - pipe holders)	95
8.4. SERIE EST/EST SERIES/EST SERIES (schiacciatiubi - flow stopping device)	95







# LA NOSTRA PASSIONE OUR PASSION

## 80+

PRODOTTI A CATALOGO  
STANDARD PRODUCTS

## 400+

MACCHINE SPECIALI REALIZZATE  
CUSTOM MACHINES

## 100%

MADE IN ITALY

In T2 WELDING ereditiamo l'esperienza degli oltre 40 anni di progetti Tecnodue.

Condividiamo il background di valori e competenze che ci ha contraddistinto fino ad oggi e ci accompagna verso il futuro.

Continuiamo a lavorare insieme per offrire soluzioni su misura con la stessa qualità, l'efficacia e gli alti standard di sicurezza che ci hanno resi un punto di riferimento nel settore della saldatura dei materiali termoplastici.

Scopri di più su chi siamo qui:



T2 WELDING takes over 40 years of Tecnodue's experience, projects and heritage.

The background of values and knowledge that has distinguished us up to now drives us towards the future.

We work together to offer tailor-made solutions with the same quality, effectiveness and high safety standards that have made us a point of reference in the thermoplastic welding sector.

Find out more on who we are here:







## 1. LINEA CANTIERE-PRESSIONE

### 1. TRENCH WELDING MACHINES

## 1.1. SERIE PT

### 1.1. PT SERIES



Saldatrici idrauliche per la saldatura testa a testa di tubi e raccordi in PE, PP e altri materiali termoplastici per condotte in pressione.

La struttura autoallineante e l'inclinazione delle morse rendono queste macchine perfette in cantieri di posa condutture come: acquedotti, gasdotti, fognature e impianti di irrigazione. La gamma di macchine della SERIE PT parte dalla PT160 (Ø 40-160 mm) fino alla PT3500, per saldare testa a testa tubazioni di oltre tre metri di diametro.

La possibilità di automatizzare il ciclo di saldatura con la centralina CNC, rende agevoli e sicure le operazioni di saldatura anche grazie alla possibilità di certificare il lavoro con il Lettore Dati Universale LDU<sup>3</sup> (pag. 36).

Tutte le saldatrici sono prodotte e collaudate nel rispetto delle normative vigenti (UNI ISO 12176-1, DVS e di sicurezza CE).

Hydraulic operated butt welding machine suitable for PE, PP and other thermoplastics pipes and fittings.

The self-aligning frame and compact dimensions make the machines highly suited for working in road constructions, ditches, aqueducts, gasducts, sewers and irrigation systems. The range of trench butt-welding is from 40 mm diameter up to over three meters diameter. Besides the manually operated PT machines, the CNC unit can perform an automatic welding cycle and the new data logger LDU<sup>3</sup> can drive the operator during the process and certify the welding (more info p. 36).

Many accessories are available in order to make the welding operations easier and safer. All PT welding machines are manufactured and tested in compliance with current regulations and standards (UNI ISO 12176-1, DVS and CE safety regulations).

# PT160



## DATI TECNICI - VERSIONE STANDARD TECHNICAL DATA - STANDARD VERSION

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 40-160 mm
Pressione operativa Operating pressure	5* - 100 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	2.2 kW - 12 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	4.32 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

### COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

36 91x46x46	Macchina base Ø 160 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 160 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
11 60x40x8	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
5 45x35x7	Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
26 45x32x27	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
9 38x43x45	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.

### ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 36-37)

Lettore Dati - Data Logger	Centralina CNC - CNC Unit	Morsa stretta - Fittings Clamp
Cassa fumigata - Wooden Box (47 kg)	Rulliere - Roller Stands	Saldacartelle - Stub-end device

**DATI TECNICI - VERSIONE STANDARD**  
**TECHNICAL DATA - STANDARD VERSION**

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 63 - 200 mm
Pressione operativa Operating pressure	5* - 100 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	2.6 kW - 14 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	4.32 cm <sup>2</sup>


**COMPOSIZIONE MACCHINA**  
**MACHINE'S COMPOSITION**

 kg  
 cm

Macchina base Ø 200 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 200 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.	48 90x43x48
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.	14 60x44x9
Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.	7 42x35x7
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.	27 45x32x7
Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.	10 42x55x27
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 mm.	28

**ACCESSORI - OPTIONAL** (pp. 36-37)

Saldacartelle - Stub-end device	Centralina CNC - CNC Unit	Cassa fumigata - Wooden Box
Letture Dati - Data Logger	Rulliere - Roller Stands	Morsa stretta - Fittings Clamp

# PT250



## DATI TECNICI - VERSIONE STANDARD \*\* TECHNICAL DATA - STANDARD VERSION \*\*

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 63-250 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 100 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	3.7 kW - 19 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	5.89 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

45 91x52x51	Macchina base Ø 250 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 250 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
15 65x48x9	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
10 47x55x7	Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
27 45x32x27	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
10 42x51x37	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
48	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 mm.

## ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 36-37)

Lettore Dati - Data Logger	Centralina CNC - CNC Unit	Morsa stretta - Fittings Clamp
MDD Sollevatore termoplastra - Aut. mirror device	Rulliere - Roller Stands	Saldacartelle - Stub-end device
Cassa fumigata - Wooden Box (55 kg)		

\*\* (macchina disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)

\*\* (also available for High Pressure welding standards)

**DATI TECNICI - VERSIONE STANDARD \*\***  
**TECHNICAL DATA - STANDARD VERSION \*\***

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90 - 315 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 140 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	5.1 kW - 25 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	8.46 cm <sup>2</sup>


**COMPOSIZIONE MACCHINA**  
**MACHINE'S COMPOSITION**

 kg  
 cm

Macchina base Ø 315 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 315 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.	80 105x58x61
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.	28 60x44x9
Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.	12 42x35x7
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.	27 45x32x7
Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.	13 42x55x27
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.	55

**ACCESSORI - OPTIONAL** (pp. 36-37)

Saldacartelle - Stub-end device	Centralina CNC - CNC Unit	MDD Sollevatore termoplastra - Aut. mirror device
Lettore Dati - Data Logger	Rulliere - Roller Stands	Morsa stretta - Fittings Clamp
Cassa fumigata - Wooden Box (70 kg)		

\*\*(macchina disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)

\*\*(also available for High Pressure welding standards)

# PT355



## DATI TECNICI - VERSIONE STANDARD \*\* TECHNICAL DATA - STANDARD VERSION \*\*

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90 - 355 mm
Pressione operativa Operating pressure	4* - 140 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	5.1 kW - 25 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	8.46 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

### COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

96 112x62x68	Macchina base Ø 355 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 355 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
28 43x70x41	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
14 60x39x7	Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
27 48x32x27	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
13 50x45x54	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
77	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 mm.

### ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 36-37)

Sollevatore termoplastra - Mirror Lifter	Centralina CNC - CNC Unit	Rulliere - Roller Stands
Lettore Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device	Morsa stretta - Fittings Clamp
MDD Sollevatore termoplastra - Aut. mirror device	Cassa fumigata - Wooden Box (81 kg)	

\*\* (macchina disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)

\*\* (also available for High Pressure welding standards)

**DATI TECNICI - VERSIONE STANDARD \*\***  
**TECHNICAL DATA - STANDARD VERSION \*\***

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 200 - 500 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 130 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	9 kW - 14 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	14.13 cm <sup>2</sup>


**COMPOSIZIONE MACCHINA**  
**MACHINE'S COMPOSITION**

 kg  
 cm

Macchina base Ø 500 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 500 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.	171 128x82x89
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.	69 56x85x19
Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.	27 69x82x7
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.	28 48x32x27
Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.	31 67x66x51
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm.	144

**ACCESSORI - OPTIONAL** (pp. 36-37)

MDD Sollevatore termoplastra - Aut. mirror device	Centralina CNC - CNC Unit	Rulliere - Roller Stands
Lettore Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device	Morsa stretta - Fittings Clamp
Paranco elettrico - Electric chain hoist		

\*\*(macchina disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)

\*\*(also available for High Pressure welding standards)

# PT630



## DATI TECNICI - VERSIONE STANDARD \*\* TECHNICAL DATA - STANDARD VERSION \*\*

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 315 - 630 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 150 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	12.7 kW - 21 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	17.27 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

229 146x106x104	Macchina base Ø 630 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 630 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
107 85x24x105	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
47 104x105x5	Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
41 70x36x40	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
36 65x72x81	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
210	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 mm.

## ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 36-37)

Paranco elettrico - Electric chain hoist	Centralina CNC - CNC Unit	Rulliere - Roller Stands
Lettore Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device	Paranco elettrico - Electric chain hoist

\*\* (macchina disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)  
 \*\* (also available for High Pressure welding standards)

**DATI TECNICI - VERSIONE STANDARD**  
**TECHNICAL DATA - STANDARD VERSION**

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 450 - 800 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 150 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	14.1 kW - 24 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	20.41 cm <sup>2</sup>


**COMPOSIZIONE MACCHINA**  
**MACHINE'S COMPOSITION**

 kg  
 cm

Macchina base Ø 800 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 800 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.	565 190x135x135
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.	160 100x134x34
Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.	59 118x112x7
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.	38 56x32x27
Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.	62
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 450 - 500 - 560 - 630 - 710 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 450 - 500 - 560 - 630 - 710 mm.	285

**ACCESSORI - OPTIONAL** (pp. 36-37)

Paranco elettrico - Electric chain hoist	Centralina CNC - CNC Unit
Lettore Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device

# PT1000



## DATI TECNICI - VERSIONE STANDARD TECHNICAL DATA - STANDARD VERSION

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 630 - 1000 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 150 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	19.2 kW - 31 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	41.21 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

### COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

1030 270x170x167	Macchina base Ø 1000 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 1000 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
273 125x142x40	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
93 104x105x5	Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
49 80x51x31	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
163 91x120x132	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
730	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 630 - 710 - 800 - 900 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 630 - 710 - 800 - 900 mm.

### ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 36-37)

Paranco elettrico - Electric chain hoist	Centralina CNC - CNC Unit
Lettore Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device

**DATI TECNICI - VERSIONE STANDARD**  
**TECHNICAL DATA - STANDARD VERSION**

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 630 - 1200 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 150 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	19.7 kW - 32 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	41.21 cm <sup>2</sup>


**COMPOSIZIONE MACCHINA**  
**MACHINE'S COMPOSITION**

 kg  
 cm

Macchina base Ø 1200 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 1200 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.	1300 270x190x187
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.	352 140x170x45
Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.	140 158x163x30
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.	49 80x51x31
Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.	240 100x134x185
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 630 - 710 - 900 - 1000 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 630 - 710 - 900 - 1000 mm.	920

**ACCESSORI - OPTIONAL** (pp. 36-37)

Paranco elettrico - Electric chain hoist	Centralina CNC - CNC Unit
Letture Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device

# PT1600



## DATI TECNICI - VERSIONE STANDARD TECHNICAL DATA - STANDARD VERSION

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 1000 - 1600 mm
Pressione operativa Operating pressure	8* - 150 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	55 kW - 85 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	69.08 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

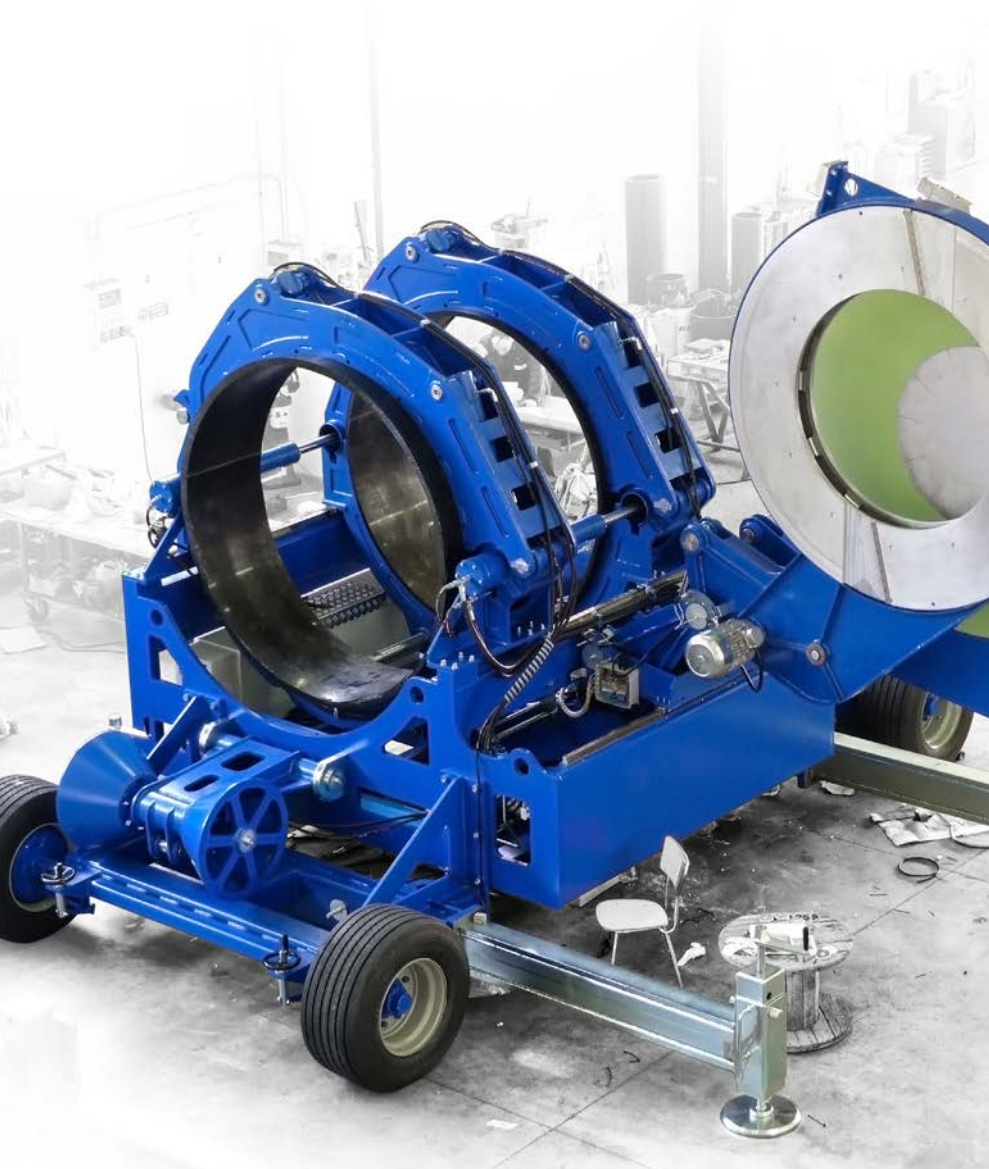
## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

2560 350x227x235	Macchina base Ø 1600 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 1600 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
858 214x225x44	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
260 200x225x25	Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
54 80x51x31	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
460 176x150x188	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
1896	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 1000 - 1200 - 1400 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 1000 - 1200 - 1400 mm.

## ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 36-37)

Paranco elettrico - Electric chain hoist	Centralina CNC - CNC Unit
Lettore Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device

## PT2000 - PT 3000 - PT3500



È del 2007 la produzione della prima saldatrice testa a testa al mondo per tubazioni di  $\varnothing$  2000 mm. Oggi T2 WELDING ha realizzato molti modelli di PT2000, PT3000 fino alla PT3500 prodotta nel 2025.

A seconda delle esigenze del cliente vengono progettati modelli con o senza servoinserimento dei componenti, modelli con morse inclinabili per costruire curve a settori direttamente in cantiere, con o senza rulliere idrauliche e modelli carrellati. Come di consueto, vengono fornite riduzioni per saldare diametri inferiori (1800, 1600 ecc.).

Since 2007, the first butt welding machine for 2000 mm diameter pipes ever made, T2 WELDING has been producing several models of PT2000, PT3000 up the PT3500 produced in 2025.

Depending on the needs of the customer, our technicians design and manufacture different models, with or without hydraulic controlled mirror and facing tool, with pivoting clamps in order to fabricate segmented bends directly on site, with or without hydraulic rollers and models with wheeled trolley. Reducing rings for smaller diameters (1800, 1600, etc.) are also available.



Linea cantiere-pressione - Trench Welding Machines  
SERIE PT SPECIALI - PT SPECIAL SERIES - BUSHRANGER 630



# 1. LINEA CANTIERE-PRESSIONE

## 1. TRENCH WELDING MACHINES

### 1.2. BUSHRANGERS

#### 1.2. BUSHRANGERS



La BUSHRANGER è una saldatrice testa a testa semovente, alimentata da un motore Diesel ad alta efficienza.  
Il motore, oltre ad alimentare il carro cingolato per lo spostamento della saldatrice, alimenta la saldatrice stessa.  
Il pratico joystick (a richiesta wireless) consente il posizionamento della macchina anche in presenza di terreni accidentati. Il movimento di fresa e piastra è servoassistito.  
Le morse sono equipaggiate con apertura e bloccaggio idraulici (BUSH 630 e BUSH 1000).  
Comode rulliere laterali idrauliche aiutano il posizionamento e lo scorrimento del tubo.  
La macchina è adatta a saldare con standard ASTM e altri standard High Pressure.  
In caso di necessità può essere separata dal carro cingolato e alimentata sempre dal motore in dotazione oppure connessa alla linea elettrica.  
Ogni modello può montare il controllo CNC del ciclo di saldatura.

BUSHRANGER is a self-propelled, butt welding machine powered by a high-efficiency Diesel engine.  
The engine, in addition to powering the crawler carriage for moving the welder, also powers the welder itself.  
The handy joystick (wireless upon request) allows the machine to be positioned even in rough ground conditions. Facing tool and heating mirror movement is power-assisted.  
Clamps are equipped with hydraulic opening and locking (BUSH 630 and BUSH 1000).  
Convenient hydraulic side rollers help positioning and sliding of the pipe.  
The machine is suitable for welding in ASTM and other high-pressure standards.  
If needed, the welding machine can be separated from the track and be powered by the supplied motor or connected to the power line.  
All models can be equipped with CNC control of the welding cycle.

## BUSHRANGER 16"/400



### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 160-400 mm / 6"-16"
Voltaggio Voltage	Custom

### COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard ad alta pressione) MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

Macchina saldatrice, Ø 16"/400 mm.  
Welding Machine, Ø 16"/400 mm.

Sottocarro (cingolato con motore diesel).  
Undercarriage (Diesel Engine Tracked).

Comando joystick (a richiesta wireless)  
handy joystick (wireless upon request)

Movimento di fresa e piastra servoassistito.  
Facing tool and heating mirror movement is power-assisted.

Morse con apertura e bloccaggio idraulici.  
Vises are equipped with hydraulic opening and locking.

Rulliere laterali idrauliche aiutano il posizionamento e lo scorrimento del tubo.  
Convenient hydraulic side rollers help positioning and sliding of the pipe.

La macchina è adatta a saldare con standard ASTM e altri standard High Pressure.  
The machine is suitable for welding to ASTM and other High-Pressure standards.

Possibilità di controllo CNC del ciclo di saldatura.  
Also equipped with CNC control of the welding cycle.

Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 160-400 mm / 6"-16"  
Reducing rings for pipes and fittings Ø 160-400mm / 6"-16"



# BUSHRANGER 24"/630

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 315 - 630 mm / 12" - 24"
Voltaggio Voltage	Custom



## COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard ad alta pressione) MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

Macchina saldatrice, Ø 24"/630 mm. Welding Machine, Ø 24"/630 mm.
Sottocarro (cingolato con motore diesel). Undercarriage (Diesel Engine Tracked).
Comando joystick (a richiesta wireless) handy joystick (wireless upon request)
Movimento di fresa e piastra servoassistito. Facing tool and heating mirror movement is power-assisted.
Morse con apertura e bloccaggio idraulici. Vises are equipped with hydraulic opening and locking.
Rulliere laterali idrauliche aiutano il posizionamento e lo scorrimento del tubo. Convenient hydraulic side rollers help positioning and sliding of the pipe.
La macchina è adatta a saldare con standard ASTM e altri standard High Pressure. The machine is suitable for welding to ASTM and other high-pressure standards.
Possibilità di controllo CNC del ciclo di saldatura. Also equipped with CNC control of the welding cycle.
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 mm/ 12" - 14" - 16" - 18" - 20" - 22" - 24"
Reducing rings for pipes and fittings Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 mm/ 12" - 14" - 16" - 18" - 20" - 22" - 24"

# BUSHRANGER 40"/1000



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 630-1000 mm / 24"-40"
Voltaggio Voltage	Custom

### COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard ad alta pressione) MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

Macchina saldatrice, Ø 24"/1000 mm. Welding Machine, Ø 24"/1000 mm.
Sottocarro (cingolato con motore diesel). Undercarriage (Diesel Engine Tracked).
Comando joystick (a richiesta wireless) handy joystick (wireless upon request)
Movimento di fresa e piastra servoassistito. Facing tool and heating mirror movement is power-assisted.
Morse con apertura e bloccaggio idraulici. Vises are equipped with hydraulic opening and locking.
Rulliere laterali idrauliche aiutano il posizionamento e lo scorrimento del tubo. Convenient hydraulic side rollers help positioning and sliding of the pipe.
La macchina è adatta a saldare con standard ASTM e altri standard High Pressure. The machine is suitable for welding to ASTM and other High-Pressure standards.
Possibilità di controllo CNC del ciclo di saldatura. Also equipped with CNC control of the welding cycle.
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 630-1000 mm/ 24"-40" Reducing rings for pipes and fittings Ø 630-1000mm/ 24"-40"





## 1. LINEA CANTIERE-PRESSIONE

### 1. TRENCH WELDING MACHINES

## 1.3. PT CAR

### 1.3. PT CAR

Saldatrici da cantiere carrellate, per la saldatura testa a testa di tubi e raccordi in PE, PP, PVDF e altri materiali termoplastici. Sono dotate di stabilizzatori, piastra e fresa ruotabili con sistema di alleggerimento e scorrevoli su asta cromata.

La pratica consolle di comando a bordo macchina consente un agevole controllo della saldatura in tutte le sue fasi.

In caso di necessità la macchina può essere smontata dal carrello e utilizzata separatamente.

Wheeled trench welding machine for butt welding of pipes and fittings made of PE, PP, PVDF and other thermoplastic materials. PT CAR is equipped with stabilizers, rotatable heating mirror and facing tool with lightening system and sliding on chrome-coated rod.

The practical control console on the machine allows easy control of welding in all its phases.

If necessary, the machine can be disassembled from the trolley and used separately.



## PT 16" CAR



### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 160-400 mm / 6" - 16"
Voltaggio Voltage	Custom

### COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard ad alta pressione) MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

Saldatrice da cantiere carrellata, Ø 16"/400 mm.  
Wheeled trench welding machine, Ø 16"/400 mm.

Consolle di comando a bordo macchina.  
Control console on the machine.

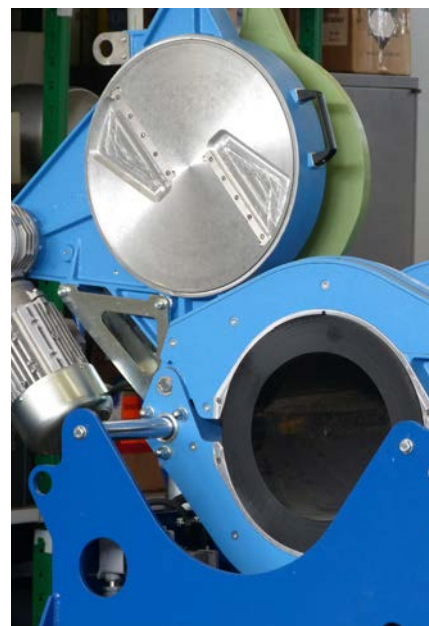
Morse infulcrate, stabilizzatori, piastra e fresa ruotabili con sistema di alleggerimento e scorrevoli su asta cromata.  
Hinged clamps, stabilizers, rotatable heating mirror and facing tool with lightening system and sliding on chrome-coated rod.

In caso di necessità la macchina può essere smontata dal carrello e utilizzata separatamente.  
If necessary, the machine can be disassembled from the trolley and used separately.

La macchina è adatta a saldare con standard ASTM e altri standard High Pressure.  
The machine is suitable for welding to ASTM and other High-Pressure standards.

Possibilità di controllo CNC del ciclo di saldatura.  
Also equipped with CNC control of the welding cycle.

Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 160-400 mm / 6"-16"  
Reducing rings for pipes and fittings Ø 160-400mm / 6"-16"



# PT 24" CAR

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 315 - 630 mm / 12" - 24"
Voltaggio Voltage	Custom



### COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard ad alta pressione)

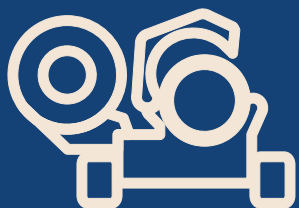
### MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)



Saldatrice da cantiere carrellata, Ø 24"/630 mm. Wheeled trench welding machine, Ø 24"/630 mm.
Consolle di comando a bordo macchina. Control console on the machine.
Morse infulcrate, stabilizzatori, piastra e fresa ruotabili con sistema di alleggerimento e scorrevoli su asta cromata. Hinged clamps, stabilizers, rotatable heating mirror and facing tool with lightening system and sliding on chrome-coated rod.
In caso di necessità la macchina può essere smontata dal carrello e utilizzata separatamente. If necessary, the machine can be disassembled from the trolley and used separately.
La macchina è adatta a saldare con standard ASTM e altri standard High Pressure. The machine is suitable for welding to ASTM and other High-Pressure standards.
Possibilità di controllo CNC del ciclo di saldatura. Also equipped with CNC control of the welding cycle.
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 315-630 mm/ 12"-24" Reducing rings for pipes and fittings Ø 315-630 mm/ 12"-24"



Linea cantiere-pressione - Trench Welding Machines  
SERIE PT SPECIALI - PT SPECIAL SERIES  
PT36"SPPOOLING



## 1. LINEA CANTIERE-PRESSIONE 1. TRENCH WELDING MACHINES

### 1.4. SERIE PT SPECIALI 1.4. PT SPECIAL SERIES



T2 WELDING realizza attrezzature speciali per soddisfare ogni bisogno di saldatura. I nostri prodotti sono fatti per durare, si distinguono per l'affidabilità, la robustezza e la praticità.

Ogni nuova richiesta si trasforma in una sfida per il nostro reparto tecnico interno, la prontezza e la flessibilità sono il nostro punto forte.

Grazie alla grande capacità tecnica, T2 WELDING è in grado di progettare infinite soluzioni per risolvere ogni problematica in accordo con il cliente.

T2 WELDING manufactures special equipment to meet every welding need.

Our products are built to last, distinguished by their reliability, robustness, and practicality. Every new request is a challenge for our in-house technical department; responsiveness and flexibility are our strengths.

Thanks to our extensive technical expertise, T2 WELDING is able to design countless solutions to resolve any issue in consultation with the customer.

Linea cantiere-pressione - Trench Welding Machines  
SERIE PT SPECIALI - PT SPECIAL SERIES  
PT 3000 CAR

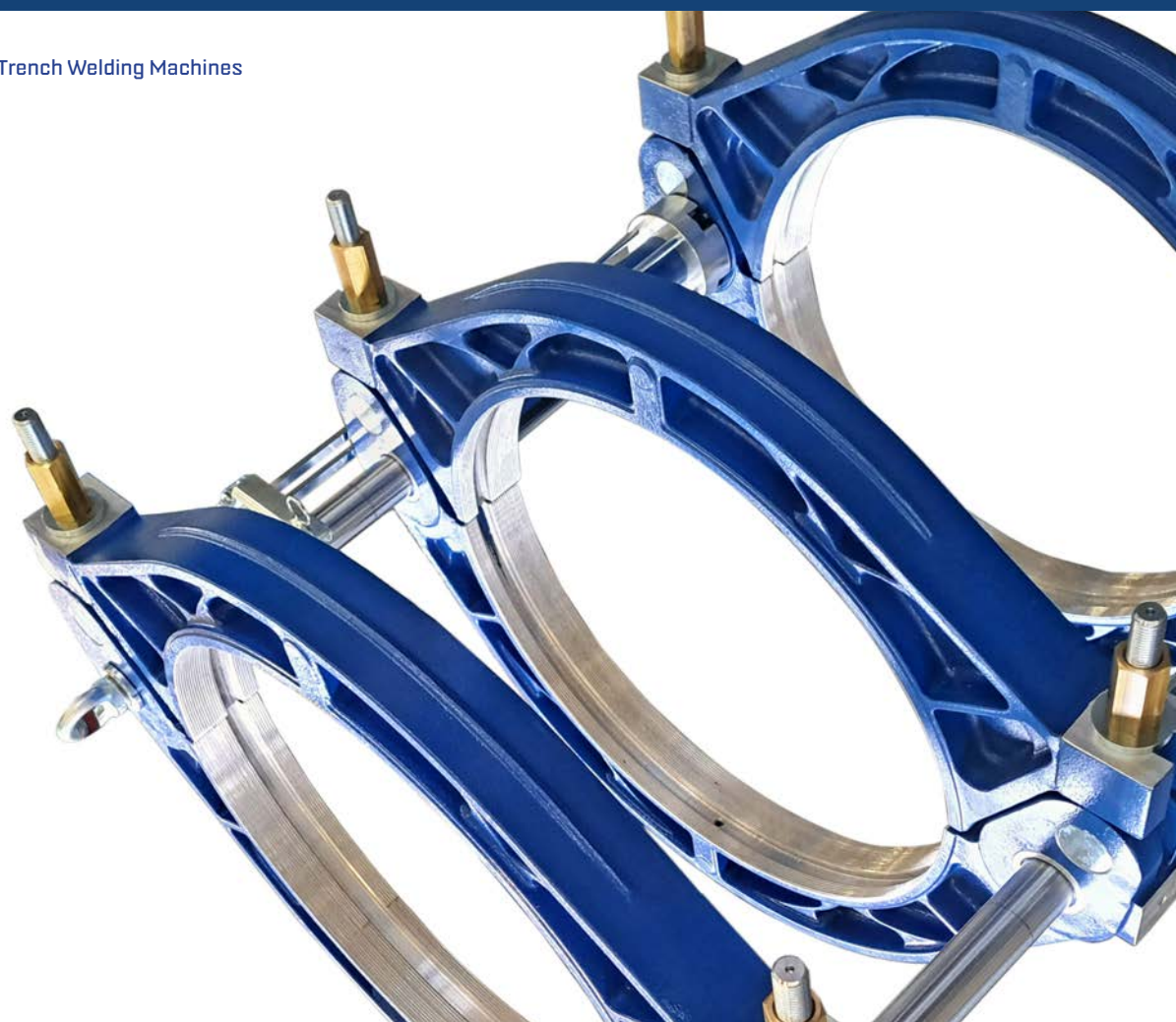
Linea cantiere-pressione - Trench Welding Machines  
SERIE PT SPECIALI - PT SPECIAL SERIES  
PT30" SPOOLING



Linea cantiere-pressione - Trench Welding Machines  
SERIE PT SPECIALI - PT SPECIAL SERIES  
PT2700 HP CAR



Linea cantiere-pressione - Trench Welding Machines  
ACCESSORIES: WA 630





## 1. LINEA CANTIERE-PRESSIONE 1. TRENCH WELDING MACHINES

## 1.5. ACCESSORI SERIE PT 1.5. PT SERIES ACCESSORIES

Attrezzature e accessori indispensabili per la saldatura con le macchine della SERIE PT. T2 WELDING produce molti accessori per rendere più comodo e facile il lavoro in cantiere come la centralina PT CNC per automatizzare le fasi di saldatura grazie all'inserimento dei parametri prescelti; o le pratiche RPS, rulliere per sostenere le tubazioni in cantiere durante tutte le fasi di saldatura.

Equipment and accessories for PT SERIES machines welding. T2 WELDING produces many accessories to make more convenient and easier to work in the yard, like PT CNC a computer to calculate the welding parameters, or the useful RPS: roller stands for precise pointing and support pipe during the welding phases.



# ACCESSORI PER LA SERIE PT - PT SERIES ACCESSORIES

## PT CNC

### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

PT 160-355    PT 500-800

Voltaggio Voltage	230 V - 50 Hz	400 V - 50 Hz 3f.
Assorbimento Power	5.0 kW-23 A	14.5 kW-23 A
kg cm	59 65x35x68h	65 65x35x68h

La centralina CNC è concepita come accessorio per le saldatrici testa a testa della serie PT e fornisce una versione automatizzata del ciclo di saldatura. È sufficiente inserire nel pannello comandi i dati del tubo da saldare (materiale, diametro e spessore) e scegliere la normativa di riferimento. La centralina calcola e regola automaticamente i parametri da utilizzare (temperatura, pressioni e tempi delle varie fasi) e muove i carrelli della macchina nei tempi calcolati.

Available for all PT models, this unit allows to obtain a automatic trench butt-welding machine. Simply set the pipe's data (material, diameter, SDR or wall thickness) and let the computer complete the job. The computer calculates the welding parameters, according to the choosen welding standard and controls the welding cycle in order to have a perfect final result.



## LDU3

### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Per saldatrici Suitable for	PT series; PL315C; PL400C
kg cm	5.1 34x29x18h
Alimentazione Electrical power	Batteria ricaricabile Rechargeable battery



LDU3 è il nuovo data logger di T2 WELDING. Una piccola scatola con trasmettitore wi-fi che, collegata alla vostra saldatrice testa a testa, comunica tramite app al vostro smartphone o tablet Android.

L'app è semplice e intuitiva, l'operatore deve solo: inserire i dati del tubo da saldare e scegliere lo standard di saldatura; eseguire la saldatura con i parametri calcolati automaticamente dall'app; CHEESE! Il report è pronto! Sul tablet è possibile visualizzare in tempo reale il grafico di saldatura in ogni fase. Il report, esportato in PDF, comprensivo del grafico, può essere arricchito con le foto dell'operatore e della saldatura.

Disponibile per tutti i modelli PT e per le PL 315C e 400C.

Il report in PDF viene salvato nel tablet e contiene:

- Dati inseriti dei pezzi da saldare.
- Parametri utilizzati e esito della saldatura.
- Dati relativi all'operatore, numero commess., data, ora, temperatura esterna.
- Coordinate GPS.
- Grafico tempi/pressioni.

È possibile inserire foto dell'operatore e della figura in ogni fase (singoli pezzi, allineamento, saldatura ecc.)

LDU3 è compatibile con i modelli PT pre-esistenti, a partire dall'anno 2006.

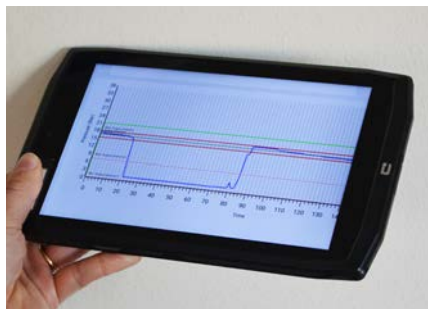
A small box with a wi-fi transmitter that, connected to your butt welder, communicates via app to your Android smartphone or tablet.

The app is simple and intuitive, the operator only needs to:

- enter the data of the tube to be welded and choose the welding standard;
- perform the welding with the parameters automatically calculated by the app; CHEESE! The report is ready!

On the tablet, the graph of welding at each stage can be viewed in real time. The report, exported to PDF, including the graph, can be enriched with photos of the operator and the welding. Available for all PT and PL 315C and 400C models.

LDU3 is compatible with pre-existing PT models, starting from the year 2006.



## ACCESSORI PER LA SERIE PT - PT SERIES ACCESSORIES

### MDD

Sistema di sollevamento automatico della termoplastra per saldatrici PT. La soluzione per velocizzare la saldatura, in particolare il tempo di scambio. Dopo la fase di riscaldamento, all'apertura dei carri, la piastra si solleva automaticamente, permettendo all'operatore di chiudere rapidamente la macchina. Ideale come accessorio a complemento di una centralina automatica, può essere montato anche su macchine standard senza ulteriori modifiche. Disponibile per i modelli PT 250, PT 315, PT 355, PT 500.

PT Automatic Mirror Device, the best solution in order to minimize the change over time during the welding cycle.

After the heating phase, when the clamps are open, the heating mirror automatically lifts up, allowing one only operator to easily accomplish the whole welding.

The device can be assembled on existing PT series machines from PT 250 to PT 500. No modifications are required.



### WA

Le saldatrici WA rappresentano la soluzione ideale per saldature in posti difficilmente accessibili negli scavi.

Concepite come completamento alle saldatrici da cantiere PT 200, 250, 315, 355, 500, 630, sono costituite da tre ganasce montate su cilindri; una ganascia è facilmente amovibile. Sono utilizzabili con gli stessi componenti (termoplastra, fresa, centralina e riduzioni) delle corrispondenti macchine PT.

Repairing machines developed as completion of PT 250, 315, 355, 500, 630 machines. Three clamps built on two hydraulic cylinders compose the machine; one clamp is also easily removable. The best solution to work in cramped spaces. These machines can be equipped with the same components (heating mirror, facing tool, hydraulic unit and reducing inserts) of the corresponding PT models.



### RPS315 - RPS630

Semplici, comode rulliere adatte a sostenere tubazioni fino al Ø 630 mm; riducono notevolmente l'attrito durante le fasi di saldatura del tubo o di spinta della condotta.

Roller stands for precise pointing and support, allow to reduce the friction during and easily move the pipe during the welding phases. All pipes up to 630 mm diameter can be supported.





Linea laboratorio - Workshop Machine  
PL1600



## 2. LINEA LABORATORIO

## 2. WORKSHOP MACHINES

### 2.1. SERIE PL

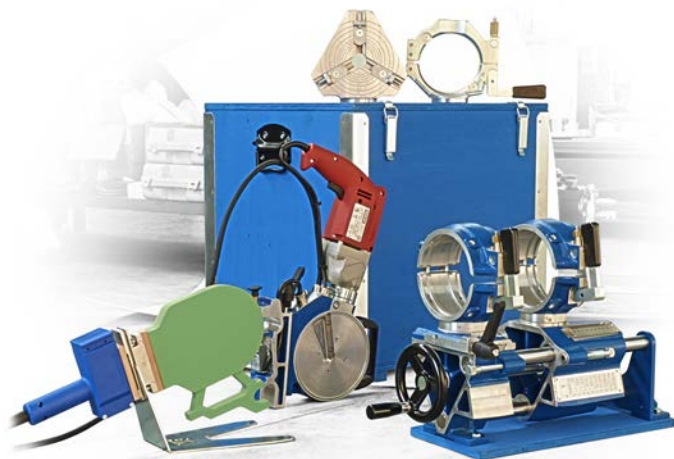
### 2.1. PL SERIES

La linea laboratorio comprende macchine per la costruzione di pezzi speciali (curve e raccordi), macchine per la saldatura di derivazioni e altro ancora.  
La serie PL è costituita da un'ampia gamma di saldatrici idonee alla costruzione (tramite saldatura testa a testa) di curve a settori in differenti raggi, croci, "TEE" a 90°, 45° e 60°.  
I modelli comprendono macchine manuali (PL 125-PL 160), idrauliche (PL 315-PL 400) e idrauliche CNC (PL 315-PL 2000) con controllo automatico computerizzato della saldatura.

Our workshop machines line includes workshop equipment for the fabrication of special pieces, bends and fittings. Furthermore, reducing Tees production machines and more.  
PL series consists in a big variety of butt-welding machines suitable for fabricating segmented bends, 90° crosses, 90°, 45° and 60° Tees.  
The models include manual machines (PL 125-PL 160), hydraulic machines (PL 315-PL 400) and CNC controlled machines (PL 315-PL 2000).



# PL125



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 25 - 125 mm
Massima forza applicabile Maximum working force	90 kg
Voltaggio Voltage	110/230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	1.6 kW - 6.9 A

kg  
cm

## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

18 52x26x36h	Macchina base a movimento manuale. Hand operated basic machine.
	Due ganasce rotabili Ø 125 mm adatte alla saldatura testa a testa e alla fabbricazione di curve a settori con differenti raggi di curvatura. Two pivoting clamps Ø 125 mm suitable for the fabrication of segmented bends of different radius.
11	Riduzioni per ganasce rotabili Ø 25 - 32 - 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 25 - 32 - 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 mm.
9 47x67x28	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili e micro-interruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro switch.
3 45x25x7h	Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con temperatura regolabile. Removable PTFE coated heating mirror with thermostat.

## ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg
Morsa stretta destra/sinistra Ø 125 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 25 - 110 mm. Right/left Ø 125 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 25 - 110 mm.	4	Apparecchio saldacar-telle Ø 25 > 125 mm. Stub end device.	1.5

**DATI TECNICI - TECHNICAL DATA**

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 40 - 160 mm
Massima forza applicabile Maximum working force	140 kg
Voltaggio Voltage	110/230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	2.1 kW - 9.1 A


**COMPOSIZIONE MACCHINA  
MACHINE'S COMPOSITION**

 kg  
cm

Macchina base a movimento manuale. Hand operated basic machine.	19 57x35x43h
Due ganasce rotabili Ø 160 mm adatte alla saldatura testa a testa e alla fabbricazione di curve a settori con differenti raggi di curvatura. Two pivoting clamps Ø 160 mm suitable for the fabrication of segmented bends of different radius.	
Riduzioni per ganasce rotabili Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.	17
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili e micro-interruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro switch.	9 50x38x8
Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con temperatura regolabile. Removable PTFE coated heating mirror with thermostat.	3 50x28x8h

**ACCESSORI - OPTIONAL**

	kg		kg
Morsa stretta destra/sinistra Ø 160 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 40 - 140 mm. Right/left Ø 160 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 40 - 140 mm.	6.3	Apparecchio saldacar-telle Ø 40>160 mm. Stub end device.	3

# PL315C



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90-315 mm	
	Ø 90-250 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	230 V - 50 Hz	
Assorbimento Power	5.5 kW - 30 A	
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	6.47 cm <sup>2</sup>	

kg  
cm

## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

380 122x90x150h	Macchina base completa di motore, impianto idraulico e pannello di controllo con relativi comandi. Basic machine complete with motor hydraulic circuit and control board.
	Due ganasce rotabili prismatiche Ø 315 mm. Two pivoting clamps Ø 315 mm.
	Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.
	Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza. Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.
	Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.

## ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 315 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 90 -280 mm. Right/left Ø 315 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 90 -280 mm.	38	Apparecchio saldacartelle Ø 90>315 mm. Stub end device.	30	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 250 mm e relative riduzioni 90-225 mm. 90° Tees and Crosses device 250 mm and reducing rings 90-225 mm.	78	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 250 mm e riduzioni 90-225 mm. 45° and 60° Tees device 250 mm and reducing rings 90-225 mm.	55	Imballo su bancale. Pallet packaging.	72

# PL315cnc

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90-315 mm	
	Ø 90-250 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	230 V - 50 Hz	
Assorbimento Power	7.5 kW - 32 A	
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	6.47 cm <sup>2</sup>	



## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

 kg  
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.	380 122x90x150h
Due ganasce rotabili prismatiche Ø 315 mm. Two pivoting clamps Ø 315 mm.	
Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.	
Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza. Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.	
Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.	

## ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 315 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 90 -280 mm. Right/left Ø 315 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 90 -280 mm.	38	Apparecchio saldacartelle Ø 90>315 mm. Stub end device.	30	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 250 mm e relative riduzioni 90-225 mm. 90° Tees and Crosses device 250 mm and reducing rings 90-225 mm.	78	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 250 mm e riduzioni 90-225 mm. 45° and 60° Tees device 250 mm and reducing rings 90-225 mm.	55	Imballo su bancale. Pallet packaging.	72

# PL400C



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90-400 mm
	Ø 90-315 mm
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f. 50 Hz
Assorbimento Power	5.1 kW - 7.5 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	6.47 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

600 115x130x140h	Macchina base completa di motore, impianto idraulico e pannello di controllo con relativi comandi. Basic machine complete with motor hydraulic circuit and control board.
	Due ganasce rotabili prismatiche Ø 400 mm. Two pivoting clamps Ø 400 mm.
	Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 mm.
	Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza. Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.
	Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.

## ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 400 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 90 -355 mm. Right/left Ø 400 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 90 -355 mm.	53	Apparecchio saldacartelle Ø 90>400 mm. Stub end device.	40	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 315 mm e relative riduzioni 90-280 mm. 90° Tees and Crosses device 315 mm and reducing rings 90-280 mm.	176	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 315 mm e riduzioni 90-280 mm. 45° and 60° Tees device 315 mm and reducing rings 90-280 mm.	158	Imballo su bancale. Pallet packaging.	80

# PL400cnc

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90-400 mm
	Ø 90-315 mm
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f. - 50 Hz
Assorbimento Power	6.1 kW - 8 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	6.47 cm <sup>2</sup>



## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

 kg  
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, console con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.	620 115x130x140h
Due ganasce rotabili prismatiche Ø 400 mm. Two pivoting clamps Ø 400 mm.	
Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 mm.	
Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza. Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.	
Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.	



## ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 400 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 90 -355 mm. Right/left Ø 400 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 90 -355 mm.	53	Apparecchio saldacartelle Ø 90>400 mm. Stub end device.	40	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 315 mm e relative riduzioni 90-280 mm. 90° Tees and Crosses device 315 mm and reducing rings 90-280 mm.	176	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 315 mm e riduzioni 90-280 mm. 45° and 60° Tees device 315 mm and reducing rings 90-280 mm.	158	Imballo su bancale. Pallet packaging.	80

# PL500cnc



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 250-500 mm  Ø250-400 mm 
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f.- 50 Hz
Assorbimento Power	11 kW - 15 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	10.99 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

970 200x130x200h	Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.
	Due ganasce rotabili prismatiche Ø 500 mm. Two pivoting clamps Ø 500 mm.
	Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm.
	Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza. Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.
	Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.

## ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 500 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 250 -450 mm. Right/left Ø 500 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 250-450 mm.	125	Apparecchio saldacartelle Ø 250>500 mm. Stub end device.	54	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 400 mm e relative riduzioni 250-355 mm. 90° Tees and Crosses device 400 mm and reducing rings 250-355 mm.	520	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 400 mm e riduzioni 250-355 mm. 45° and 60° Tees device 400 mm and reducing rings 250-355 mm.	268	Imballo su bancale. Pallet packaging.	185

# PL630cnc

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 315-630 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f.- 50 Hz	
Assorbimento Power	15.4 kW - 25 A	
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	15.9 cm <sup>2</sup>	



## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

 kg  
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.	3500 350x170x300h
Due ganasce rotabili prismatiche Ø 630 mm. Two pivoting clamps Ø 630 mm.	
Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 mm.	
Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito. Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.	
Termopiastre rivestite in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.	



## ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 630 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 315-630 mm. Right/left Ø 630 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 315-630 mm.	192	Apparecchio saldacar-telle Ø 315>630 mm. Stub end device.	205	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 630 mm e relative riduzioni 315-560 mm. 90° Tees and Crosses device 630 mm and reducing rings 315-560 mm.	1300	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 630 mm e riduzioni 315-560 mm. 45° and 60° Tees device 630 mm and reducing rings 315-560 mm.	900	Imballo su bancale. Pallet packaging.	260

# PL800cnc



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 315-800 mm 
	Ø315-630 mm 
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f.- 50 Hz
Assorbimento Power	23 kW - 35 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	19.63 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

970 200x130x200h	Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.
	Due ganasce rotabili prismatiche Ø 800 mm. Two pivoting clamps Ø 800 mm.
	Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 - 710 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 - 710 mm.
	Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito. Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.
	Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.

## ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 800 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 315-710 mm. Right/left Ø 800 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 315-710 mm.	250	Apparecchio saldacartelle Ø 315>800 mm. Stub end device.	280	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 630 mm e relative riduzioni 315-630 mm. 90° Tees and Crosses device 630 mm and reducing rings 315-630 mm.	1300	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 630 mm e riduzioni 315-560 mm. 45° and 60° Tees device 630 mm and reducing rings 315-560 mm.	900	Imballo su bancale. Pallet packaging.	260

# PL1000cnc

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 355-1000 mm
	Ø355-800 mm
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f.- 50 Hz
Assorbimento Power	35 kW - 58 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	28.86 cm <sup>2</sup>



## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

kg  
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, console con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.	3500 350x170x300h
Due ganasce rotabili prismatiche Ø 1000 mm. Two pivoting clamps Ø 1000 mm.	
Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 - 710 - 800 - 900 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 - 710 - 800 - 900 mm.	
Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito. Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.	
Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.	

## ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg
Apparecchio saldacartelle Ø 355>1000 mm. Stub end device.	300	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 800 mm e relative riduzioni 355-710 mm. 90° Tees and Crosses de- vice 800 mm and reducing rings 355-710 mm.	2800	Morse per la costru- zione di Ya 45° e 60° 800 mm e riduzioni 355-710 mm. 45° and 60° Tees device 800 mm and reducing rings 355-710 mm.	2180	Imballo su bancale. Pallet pack- aging.	300

# PL1200cnc



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 630-1200 mm	
	Ø 630-1000 mm	
	Ø 630-900 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f. - 50 Hz	
Assorbimento Power	40.8 kW - 59 A	
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	28.86 cm <sup>2</sup>	

kg  
cm

### COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION



6500 500x260x250h	Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.
	Due ganasce rotabili prismatiche Ø 1200 mm. Two pivoting clamps Ø 1200 mm.
	Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 630 - 710 - 800 - 900 - 1000 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 630 - 710 - 800 - 900 - 1000 mm.
	Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito. Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.
	Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.

## ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg
Apparecchio saldacartelle Ø 630>1200 mm. Stub end device.	395	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 1000 mm e relative riduzioni 630-900 mm. 90° Tees and Crosses device 1000 mm and reducing rings 630-900 mm.	2920	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 900 mm e riduzioni 630-800 mm. 45° and 60° Tees device 900 mm and reducing rings 630-800 mm.	1980	Imballo su bancale. Pallet packaging.	350

# PL1600cnc

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 800-1600 mm  Ø 800-1200 mm 
Vtaggio standard Standard voltage	400 V 3 f. - 50 Hz
Assorbimento Power	59 kW - 72 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	28.86 cm <sup>2</sup>



## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

 kg  
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.	8900 500x260x250h
Due ganasce rotabili prismatiche Ø 1600 mm. Two pivoting clamps Ø 1600 mm.	
Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 900 - 1000 - 1200 - 1400 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 900 - 1000 - 1200 - 1400 mm.	
Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito. Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.	
Termopiastre rivestite in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.	

## ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg
Apparecchio saldacartelle Ø 900 > 1600 mm. Stub end device.	530	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 1200 mm e relative riduzioni 900-1000 mm. 90° Tees and Crosses device 1200 mm and reducing rings 900-1000 mm.	6080	Imballo su bancale. Pallet packaging.	370

# PL2000cnc



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 1400 -2000 mm 
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f.- 50 Hz
Assorbimento Power	156.2 kW - 245 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	61.85 cm <sup>2</sup>

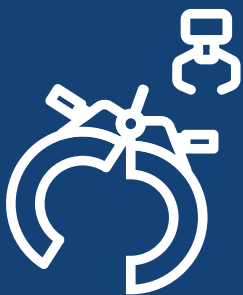
kg  
cm

### COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

34000	Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.
3250x 2400x 780h	Due ganasce rotabili prismatiche Ø 2000 mm. Two pivoting clamps Ø 2000 mm.
	Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 1400-1600-1800 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 1400-1600-1800 mm.
	Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito. Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.
	Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.

## ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg
Apparecchio saldacartelle Ø 1400>2000 mm. Stub end device.	1460	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° e relative riduzioni, gamma 1400-2000 mm. 90° Tees and Crosses device and reducing rings 1400- 2000 mm.	6050	Imballo su bancale. Pallet pack- aging.	7400



## 2. LINEA LABORATORIO

## 2. WORKSHOP MACHINES

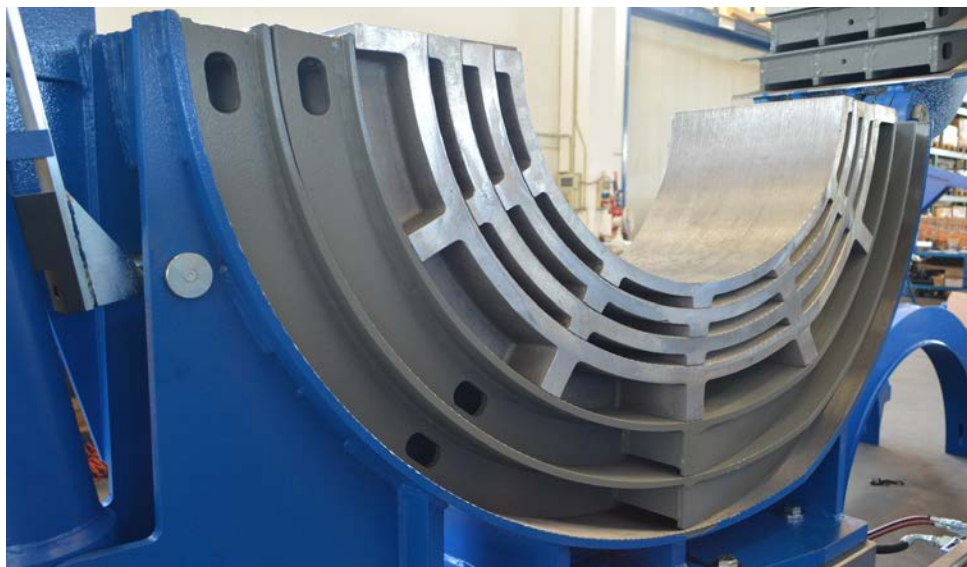
### 2.2. SERIE PL SPECIALI

### 2.2. PL SPECIAL SERIES



T2 WELDING progetta e costruisce macchine per condotte d'aerazione, condotte per il teleriscaldamento, tubi a doppio contenimento e molto altro. In questa sezione sono riportati solo alcuni esempi delle macchine speciali realizzate negli ultimi anni. T2 WELDING da sempre si distingue per la prontezza e la flessibilità, unite alla grande capacità tecnica, in grado di soddisfare esigenze particolari e risolvere diverse problematiche produttive.

In addition to the standard machines, T2 WELDING manufactures special equipment suitable for particular applications. Different machines have been designed to solve the problems encountered by manufacturers of aeration channels, pipelines for district heating pipes and double containment pipes and much more. In this section are just a few examples of special machines made in recent years. T2 WELDING stands out for readiness and flexibility, combined with the great technical capacity, to meet particular needs and solve various manufacturing problems.



## SDI (derivazioni - reduced tees)



### SDI 160

Gamma tubo principale Range - main pipe	Ø 63-160 mm
Gamma derivazione Range - joint	Ø 40-90 mm

### SDI 315

Gamma tubo principale Range - main pipe	Ø 90-315 mm
Gamma derivazione Range - joint	Ø 63-160 mm

### SDI 630

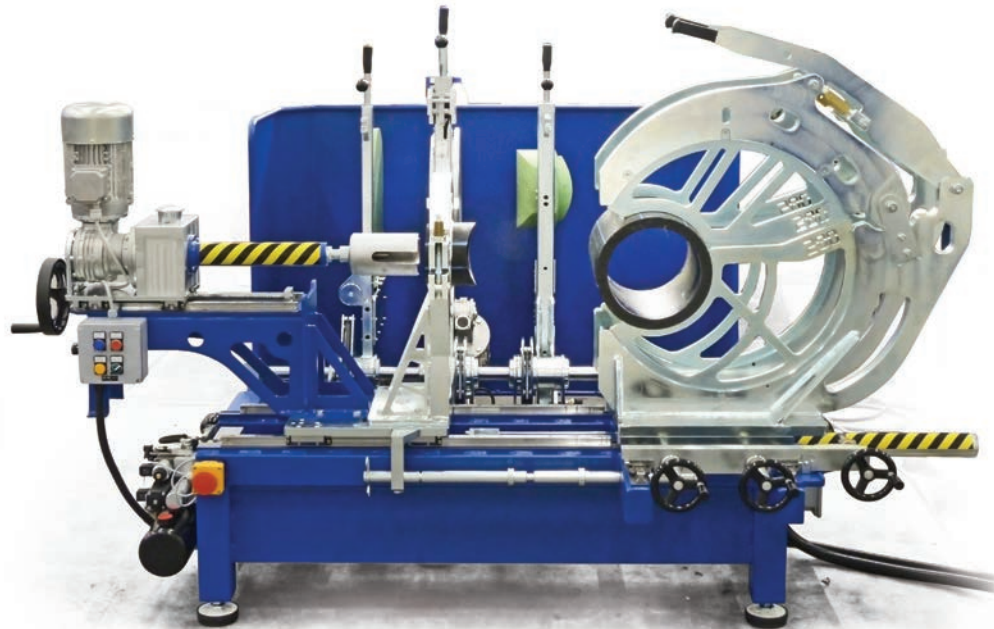
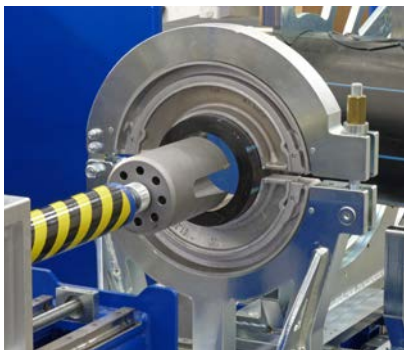
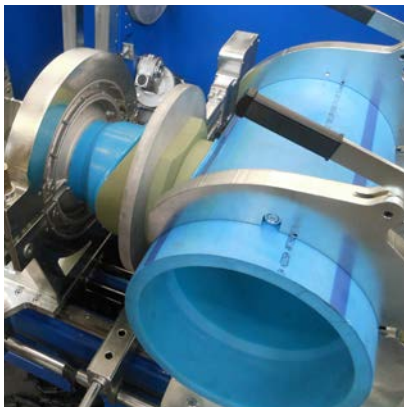
Gamma tubo principale Range - main pipe	Ø 315-630 mm
Gamma derivazione Range - joint	Ø 90-315 mm

Macchine studiate per la realizzazione di Tee ridotti (derivazioni) a multi salto in PE e PP. Utilizzando apposite matrici è possibile realizzare un Tee ridotto con una sola saldatura!  
Macchine a movimento idraulico e impostazioni manuali, consentono di saldare diversi diametri del tubo principale con diversi diametri della derivazione.  
Due morse mantengono in posizione il tubo principale, una terza morsa perpendicolare stringe il raccordo da saldare, il quale viene mosso da un cilindro idraulico per una perfetta saldatura.

SDI machined are developed for PE and PP reducing Tees.  
With one only welding, thanks to special bushes, it is possible to produce special Tees with different diameters.  
Two clamps keep in position the main pipe; a third clamp, perpendicular, tightens the fitting to be welded, which is moved by a hydraulic cylinder for a perfect welding.  
The control panel is separate and allows full control of the work.



## SDU (testa a testa e derivazioni - butt weldind and reduced tees)



Saldatrice "universale" da laboratorio in grado di saldare sia testa a testa che Tee ridotti (derivazioni).

SDU, grazie alle morse inclinabili, può costruire curve a settori fino a un angolo di 30°.

Queste attrezzature sono dotate di doppia termopiastra e morse posizionabili a seconda del tipo di saldatura da effettuare.

Sono dotate di fresa elettrica, necessaria per la saldatura testa a testa.

A richiesta possono essere forniti altri tipi di morse per la costruzione di pezzi speciali.

Possono essere dotate di centralina idraulica manuale oppure con controllo automatico della saldatura.

"Universal" workshop machines suitable for both butt weldind and reducing Tees welding.

These equipments are provided with two heating mirrors and clamps which can be positioned according to the type of welding.

SDU, thanks to the pivoting clamps, can also build up to 30° segmented bends.

An eletric milling cutter is also provided in order to perform perfect butt welding operations.

Other types of clamps can be provided for the construction of special fittings or parts.

SDU machines can be equipped with a manually operated hydraulic unit or with automatic control of the welding.

## TEL (macchine per il teleriscaldamento - district heating)

Macchine progettate per la costruzione di curve a settori di tubazioni per il teleriscaldamento (in PE con tubo interno in acciaio).

Sono dotate di termoplastra apribile intercambiabile a seconda dei diametri (apertura manuale, pneumatica o idraulica a seconda della grandezza),

in modo da poter saldare la guaina esterna in PE con la curva interna d'acciaio già inserita.

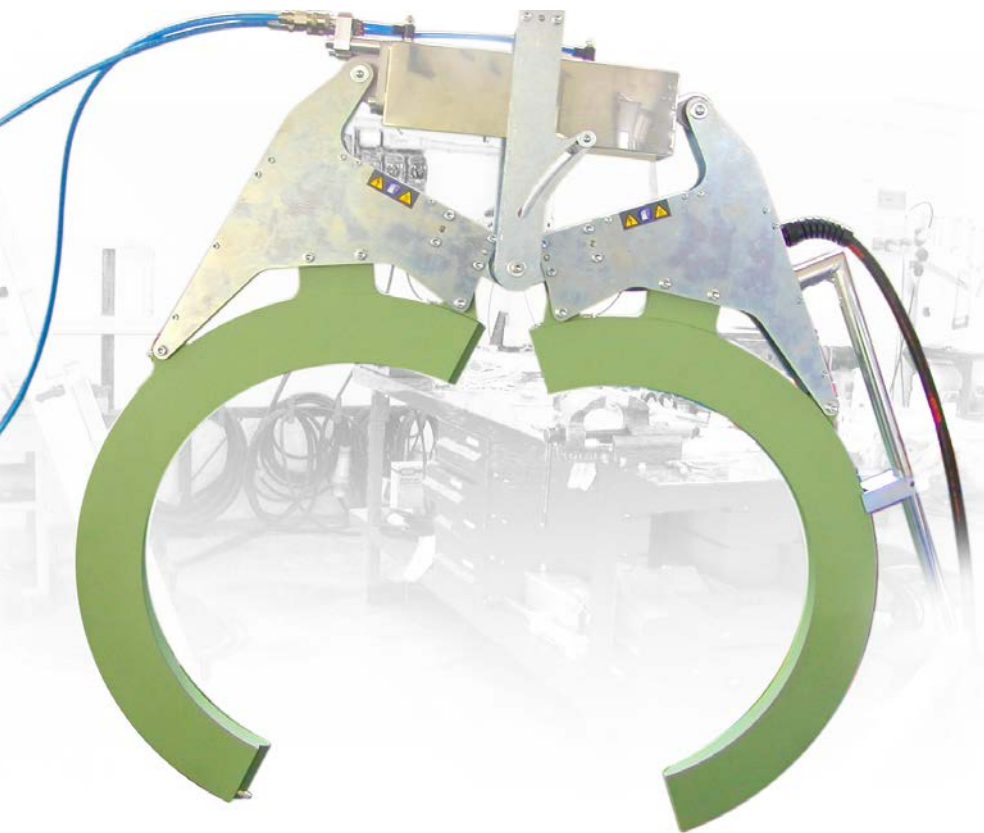
Un cilindro idraulico o un paranco consentono il movimento verticale della termoplastra, mentre le morse vengono costruite a seconda delle esigenze.

Machines designed for the fabrication of segmented bends of PE pipes for district heating (with inner steel pipe). They are equipped with special splittable mirrors (interchangeable depending on the diameters) with manual, pneumatic or hydraulic opening, depending on the size.

This allows the welding of the external PE pipe, with the steel pipe already inside. A hydraulic cylinder or a crane allows the vertical movement of the heating mirror; while the clamps are constructed according to the customer's requirements.



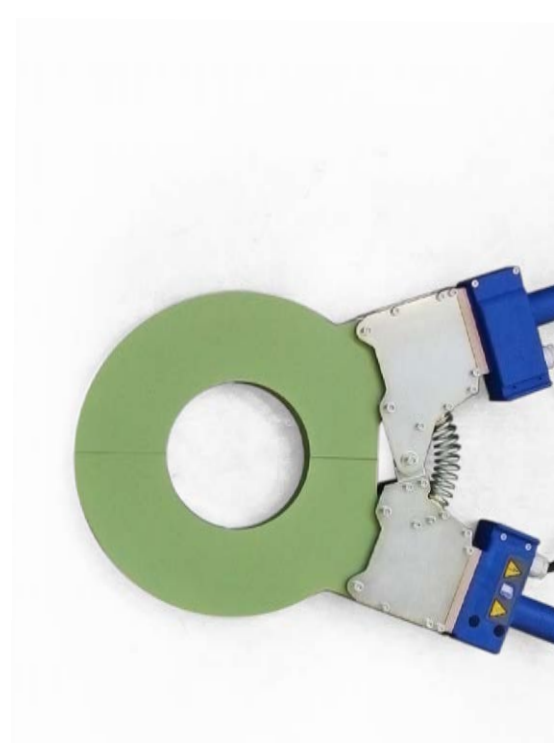
## TT (piastre apribili - coated splitting heating mirrors)



Piastre apribili rivestite in PTFE per la saldatura di tubazioni a doppio contenimento o per il teleriscaldamento.

Anche fornite con controllo elettronico separato della temperatura e possono essere costruite per l'adattamento a macchine della serie PL. L'apertura della piastra, a seconda del diametro, può essere di tipo manuale, pneumatico o idraulico.

PTFE coated splitting heating mirrors suitable for double containing system or for district heating pipe, these mirrors may be provided with separate electronic control of the temperature and can be built to be mounted on PL series machines. The opening of the plate, depending on the diameter, can be manual, pneumatic or hydraulic.



Linea Scarico - Drain Welding Machines  
WORLD 250 AUTOMATIC





### 3. LINEA SCARICO

### 3. DRAIN WELDING MACHINES



Saldatrici portatili manuali idonee alla saldatura testa-testa di tubi e raccordi in PE e PP per scarico. Macchine versatili e leggere, dotate di un robusto telaio concepito per un'ideale posizione di lavoro. Un pratico cassetto viene fornito per la raccolta di tutti gli accessori in dotazione. Le particolari morse sono idonee alla saldatura delle curve rasate e delle braghe grazie al sistema di chiusura.

Di questa linea fanno parte le saldatrici WORLD e le saldatrici della serie EURO, oltre alla linea TE: una serie di termopiastre manuali rivestite in PTFE con termostato regolabile per la saldatura manuale di tubi e raccordi in PE e PP.

Manually operated portable butt-welding machines for PE and PP pipes and fittings. Very light and versatile, supplied with a strong metal frame conceived for perfect working position and easy transport operations.

A comfortable drawer is placed to hold accessories when not in use.

Particular clamps with closing device allow to weld bends and short spigot fittings.

This line includes the WORLD welding machines and the EURO series welding machines, as well as the TE series: a large range of portable butt welding PTFE coated heating mirrors for PE and PP pipes and fittings, supplied with adjustable thermostat, support and, on request, a transport metal box.



# EURO 160

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 40 - 160 mm
Massima forza applicabile Maximum working force	51 Kg
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	1.6 kW - 7.2 A



kg  
cm

### COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

51 80x51x85h	<p>Macchina base formata da due carrelli in lega leggera, dei quali uno è montato su cuscinetti assiali e scorre su aste cromate e rettificata Ø 20mm. La leva di traslazione, oltre a compiere il movimento, agisce su di un indice che riporta su scala graduata i valori del tubo da saldare. Il pratico cassetto contiene tutte le riduzioni e gli accessori.</p> <p>Basic machine composed by two light alloy trolleys, one fixed and one moving on chrome-plated Ø 20mm slide bars. The operating lever moves the trolley and acts on a calibrated scale in order to apply the correct welding pressure.</p>
	<p>Fresa elettrica azionabile tramite un comando posto sull'impugnatura.</p> <p>Electric facing tool with on/off switch placed on the handle.</p>
	<p>Termopiastra (che scorre su asta Ø 20 mm), rivestita in PTFE e con regolazione della temperatura. Facilmente asportabile per essere usata manualmente.</p> <p>PTFE coated heating mirror (moving on a slide bar Ø 20 mm) and with adjustable temperature. The mirror is also removable and can be used as manual tool.</p>
	<p>Morse destra e sinistra Ø 160 mm.</p> <p>Right and left Ø 160 mm clamps.</p>
	<p>Riduzioni morsa Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.</p> <p>Reducing inserts Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.</p>
	<p>Supporti laterali Ø 160 mm e erelative riduzioni Ø 40&gt;140.</p> <p>Lateral supports Ø 160 mm and reduction rings (range 40&gt;140 mm).</p>

**DATI TECNICI - TECHNICAL DATA**

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 40 - 200 mm
Massima forza applicabile Maximum working force	70 Kg
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	2.1 kW - 9.1 A


 kg  
 cm

**COMPOSIZIONE MACCHINA  
 MACHINE'S COMPOSITION**

65 85x52x72h	<p>Macchina base formata da due carrelli in lega leggera, dei quali uno è montato su cuscinetti assiali e scorre su aste cromate e rettificate Ø 20mm. La leva di traslazione, oltre a compiere il movimento, agisce su di un indice che riporta su scala graduata i valori del tubo da saldare. Il pratico cassetto contiene tutte le riduzioni e gli accessori.</p> <p>Basic machine composed by two light alloy trolleys, one fixed and one moving on chrome-plated Ø 20mm slide bars. The operating lever moves the trolley and acts on a calibrated scale in order to apply the correct welding pressure.</p>
	<p>Fresa elettrica azionabile tramite un comando posto sull'impugnatura.</p> <p>Electric facing tool with on/off switch placed on the handle.</p>
	<p>Termopiastra (che scorre su asta Ø 20 mm), rivestita in PTFE e con regolazione della temperatura. Facilmente asportabile per essere usata manualmente.</p> <p>PTFE coated heating mirror (moving on a slide bar Ø 20 mm) and with adjustable temperature. The mirror is also removable and can be used as manual tool.</p>
	<p>Morse destra e sinistra Ø 160 e 200 mm.</p> <p>Right and left Ø 160 and 200 mm clamps.</p>
	<p>Riduzioni morsa Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.</p> <p>Reducing inserts Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.</p>
	<p>Supporti laterali Ø 200 e 160 mm e erelative riduzioni Ø 40&gt;140.</p> <p>Lateral supports Ø 200 and 160 mm and reduction rings (range 40&gt;140 mm).</p>

## EURO 315



### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90 - 315 mm
Massima forza applicabile Maximum working force	219 Kg
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	4.85 kW - 21 A



kg  
cm

### COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

180 112x115x135h	<p>Macchina base formata da due carrelli in lega leggera, dei quali uno è montato su cuscinetti assiali e scorre su aste cromate e rettificata Ø 30mm. La leva di traslazione, oltre a compiere il movimento, agisce su di un indice che riporta su scala graduata i valori del tubo da saldare. Il pratico cassetto contiene tutte le riduzioni e gli accessori. Basic machine composed by two light alloy trolleys, one fixed and one moving on chrome-plated Ø 30mm slide bars. The operating lever moves the trolley and acts on a calibrated scale in order to apply the correct welding pressure.</p> <p>Fresa elettrica azionabile tramite un comando posto sull'impugnatura. Electric facing tool with on/off switch placed on the handle.</p> <p>Termoplastra (che scorre su asta Ø 40 mm), rivestita in PTFE e con regolazione della temperatura. PTFE coated heating mirror (moving on a slide bar Ø 40 mm) and with adjustable temperature.</p> <p>Morse destra e sinistra Ø 315 mm dotate di un sistema di chiusura che le rende adatte alla saldatura di curve rasate in oltre ruotabili di 22.5°, idonee quindi alla costruzione di curve a settori (45° per ogni saldatura). Right and left Ø 315 mm clamps, suitable to weld bends and short pigot fittings and rotating up to 22.5°, suitable to fabricate segmented bends (max 45° for each weld).</p> <p>Riduzioni morsa Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm. Reducing inserts Ø 90 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.</p> <p>Supporti laterali Ø 315 mm e relative riduzioni Ø 90&gt;280. Lateral supports Ø 315 mm and reduction rings (range 90&gt;280 mm).</p>
---------------------	---

Linea Scarico - Drain Welding Machines  
EURO 160



# WORLD 160



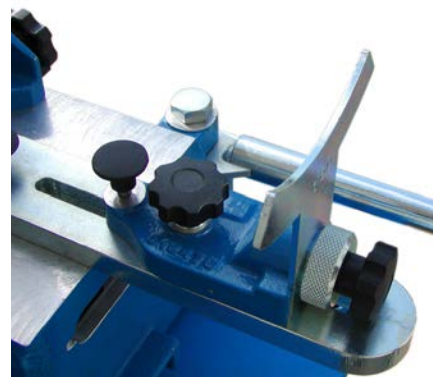
## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 40 - 160 mm
Massima forza applicabile Maximum working force	70 Kg
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	1.6 kW - 7.2 A



kg  
cm

## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION



57 115x130x140h	<p>Macchina base formata da due carrelli in lega leggera, dei quali uno è montato su cuscinetti assiali e scorre su aste cromate e rettificata Ø 25 mm. La leva di traslazione, oltre a compiere il movimento, agisce su di un indice che riporta su scala graduata i valori del tubo da saldare. Il pratico cassetto contiene tutte le riduzioni e gli accessori. Basic machine composed by two light alloy trolleys, one fixed and one moving on chrome-plated Ø 25 mm slide bars. The operating lever moves the trolley and acts on a calibrated scale in order to apply the correct welding pressure.</p> <p>Fresa elettrica azionabile tramite un comando posto sull'impugnatura. Electric facing tool with on/off switch placed on the handle.</p> <p>Termopiastra (che scorre su asta Ø 25 mm), rivestita in PTFE e con regolazione della temperatura. Facilmente asportabile per essere usata manualmente. PTFE coated heating mirror (moving on a slide bar Ø 25 mm) and with adjustable temperature. The mirror is also removable and can be used as manual tool.</p> <p>Morse destra e sinistra Ø 160 mm. Le morse sono inoltre ruotabili di 7.5° idonee per la costruzione di curve a settori (15° per ogni saldatura). Right and left d. 160 mm clamps, suitable to weld bends and short pigot fittings and rotating up to 7.5°.</p> <p>Riduzioni morsa Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm. Reducing inserts Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.</p> <p>Supporti laterali Ø 160 mm e erelative riduzioni Ø 40&gt;140. Lateral supports Ø 160 mm and reduction rings (range 40&gt;140 mm).</p>
--------------------	--

# WORLD 250



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 40 - 250 mm
Massima forza applicabile Maximum working force	140 Kg
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	3.1 kW - 14 A



kg  
cm

## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION



115 68x75x88h	<p>Macchina base formata da due carrelli in lega leggera, dei quali uno è montato su cuscinetti assiali e scorre su aste cromate e rettificate Ø 25 mm. La leva di traslazione, oltre a compiere il movimento, agisce su di un indice che riporta su scala graduata i valori del tubo da saldare. Il pratico cassetto contiene tutte le riduzioni e gli accessori.</p> <p>Basic machine composed by two light alloy trolleys, one fixed and one moving on chrome-plated Ø 25 mm slide bars. The operating lever moves the trolley and acts on a calibrated scale in order to apply the correct welding pressure.</p>
	<p>Fresa elettrica azionabile tramite un comando posto sull'impugnatura.</p> <p>Electric facing tool with on/off switch placed on the handle.</p>
	<p>Termopiastra (che scorre su asta Ø 25 mm), rivestita in PTFE e con regolazione della temperatura. Facilmente asportabile per essere usata manualmente.</p> <p>PTFE coated heating mirror (moving on a slide bar Ø 25 mm) and with adjustable temperature. The mirror is also removable and can be used as manual tool.</p>
	<p>Morse destra e sinistra Ø 160 e 250 mm ruotabili di 7.5°.</p> <p>Right and left Ø 160 and 250 mm clamps and rotating up to 7.5°.</p>
	<p>Riduzioni morsa Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140; 180 - 200 - 225 mm.</p> <p>Reducing inserts Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140; 180 - 200 - 225 mm.</p>
	<p>Supporti laterali e relative riduzioni per tutti i diametri.</p> <p>Lateral supports and reduction rings for all diameters.</p>

## SERIE TE - TE SERIES (termopiastre - heating mirrors)

La linea TE comprende una serie di termopiastre manuali rivestite in PTFE con termostato regolabile per la saldatura manuale di tubi e raccordi in PE e PP.

The TE series includes a range of portable butt welding PTFE coated heating mirrors for PE and PP pipes and fittings, supplied with adjustable thermostat, support and, on request, a transport metal box.

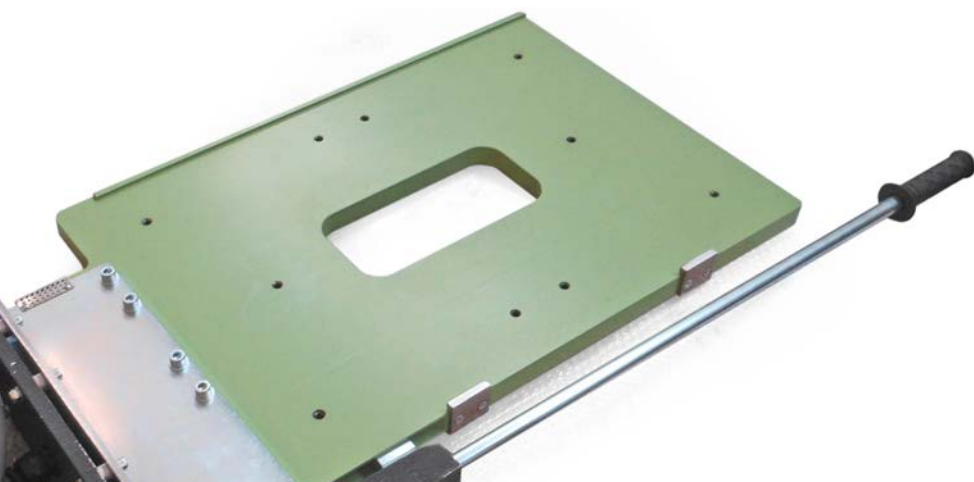
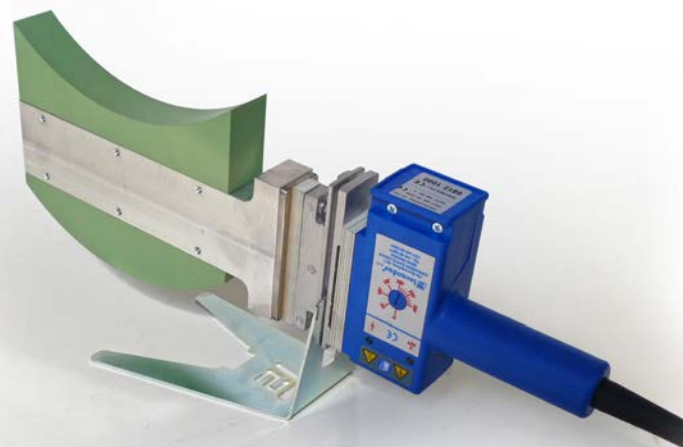


	TE 140/30°	TE 140	TE 180	TE 230	TE 300
Diametro Diameter	140 mm	140 mm	180 mm	230 mm	300 mm
Voltaggio Standard Standard Voltage (available 110 V)	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	0.66 kW	0.66 kW	0.88 kW	1.42 kW	2.30 kW
Peso Weight	2 kg	2 kg	2.5 kg	3.8 kg	5 kg

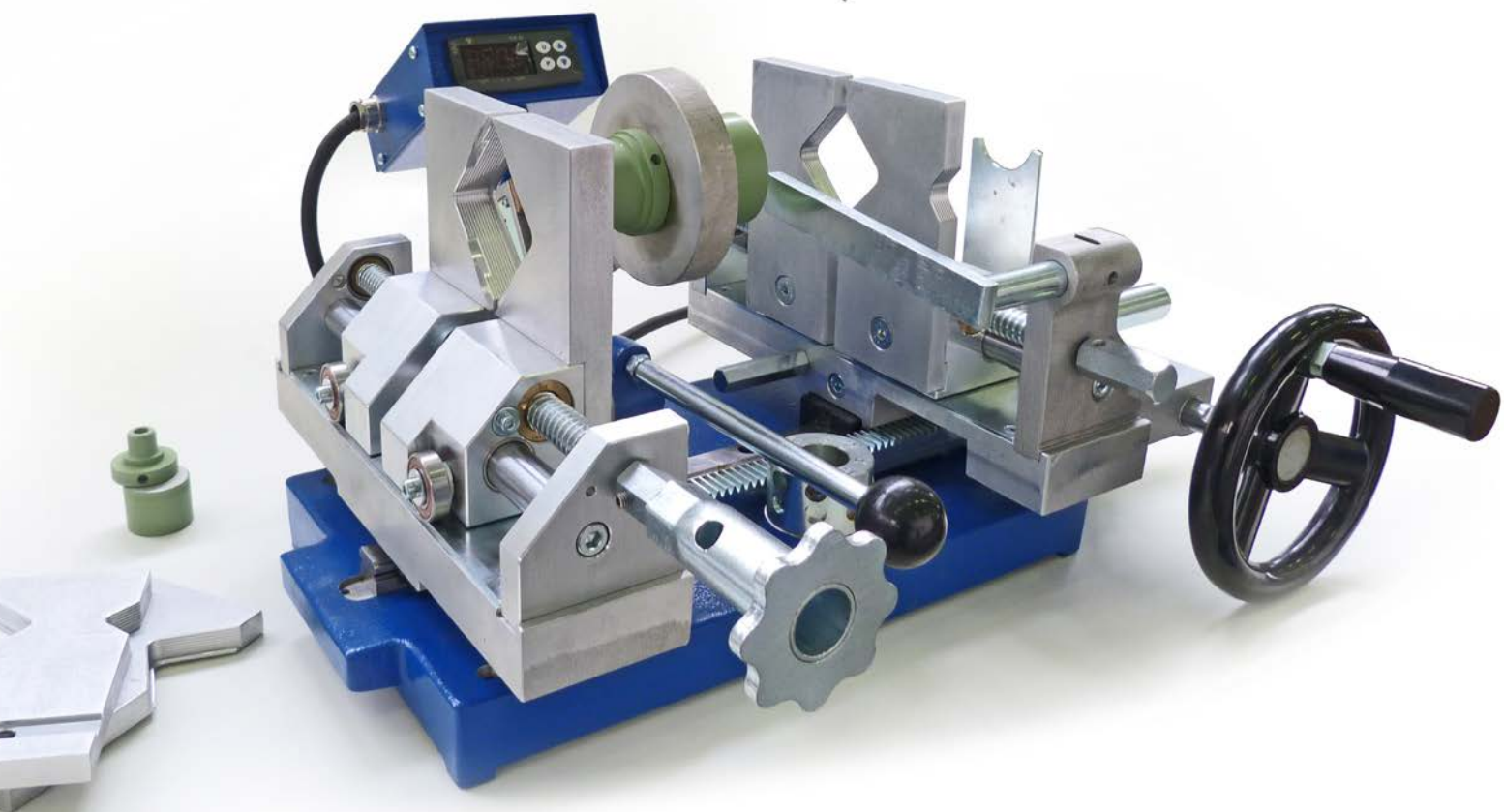
## TE SPECIALI - TE SPECIALS (termopiastre speciali - custom heating mirrors)

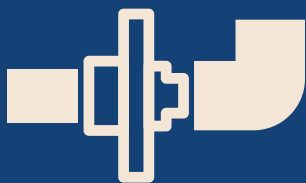
T2 WELDING produce termopiastre o bussole speciali per le applicazioni più varie, da installare su termopiastre standard, su polifusori o su attrezzature del cliente.

T2 WELDING produces special mirrors or bushes for the most diverse applications. These mirrors can be installed on existing machines provided by the customer, on standard T2 WELDING machines, or on special machines.



Linea Polifusione - Socket Fusion Tools  
POLY 75





## 4. LINEA POLIFUSIONE

### 4. SOCKET FUSION TOOLS



I **polifusori manuali PF** rappresentano la soluzione ottimale alle esigenze di saldatura per polifusione (a bicchiere) di tubi e raccordi in PP, PPR, PE e PVDF, per applicazioni sia termosanitarie che industriali.

Piastre disponibili nel diametro 63 mm con temperatura regolabile.

Le coppie di bussole rivestite in PTFE presentano la conicità prescritta dalle più severe normative europee, tra cui la DVS 2208.

Sono disponibili diversi kit-polifusione che comprendono polifusore, bussole, supporto a terra, morsetto da banco, chiavi e viti di servizio in una solida valigetta metallica.

Le macchine portatili della **serie POLY** sono macchine per la polifusione (saldatura a bicchiere) di tubi e raccordi in PP, PE e PVDF sia per applicazioni termosanitarie che industriali.

Consentono una maggiore qualità di lavoro, grazie alle morse autoallineanti, il fermo per il tubo, il selettore di profondità di calottamento e il termostato regolabile.

The **PF series** tools represent the best solution to socket fusion needs, for both industrial and sanitary applications.

Two models are available: 63 mm and 110 mm maximum diameter, both supplied with mechanical thermostat and signal lamps for easy temperature setting and control.

The PTFE coated bushes are tapered according to the european standards (DVS 2208).

Socket fusion tools can be furnished in pre-assembled kits containing bushes sets, service wrenches and screws, table clamp in a metal box.

**POLY series** machines are hand operated basic machines suited for socket welding of PP, PE and PVDF pipes and fittings.

Allow high quality work, thanks to the self-aligning clamps, a pipe/fitting stopper, a socket depth selector and other features.

POLY machines are supplied in a wooden box.

# SERIE PF - PF SERIES: PF63 - PF110

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



Gamma di saldatura Welding Range	PF63: Ø 16-63 mm PF110: Ø 16-110 mm
Voltaggio Standard Standard Voltage	110 V/230V - 50 Hz
Assorbimento Power	PF63: 0.8 kW PF110: 1.6 kW
Peso Weight	PF63: 2 Kg PF110: 2.5 Kg



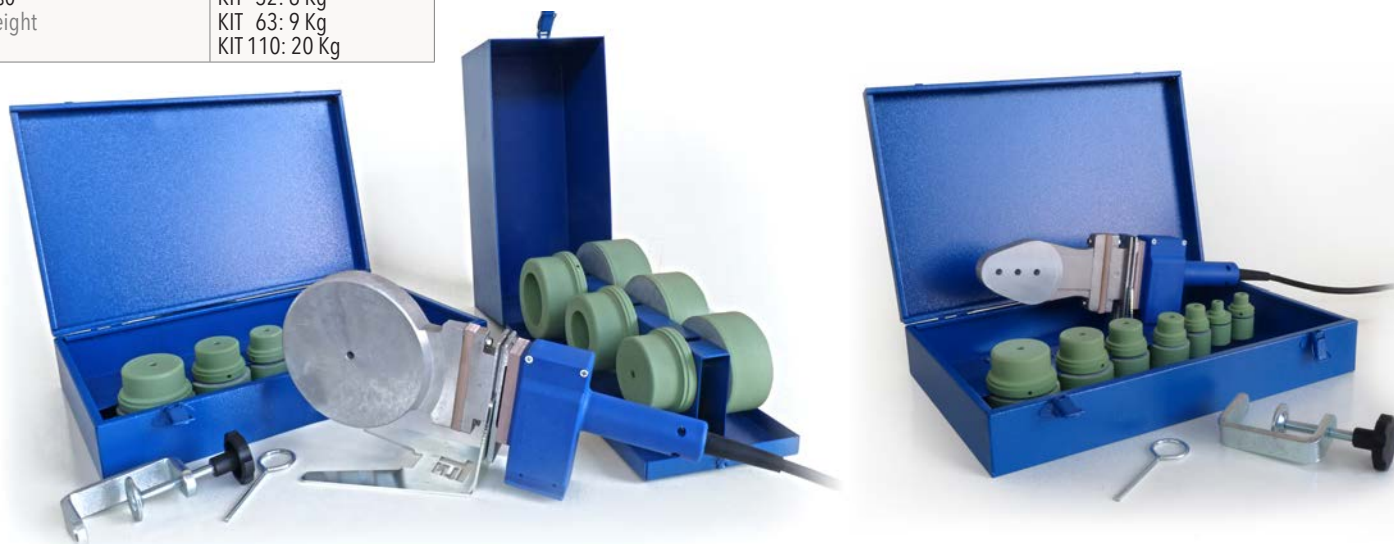
## DOTAZIONI - EQUIPMENT

	<b>Temperatura regolabile</b> Adjustable temperature	<b>Supporto metallico</b> Metal support	<b>Morsetto da banco</b> Bench clamp	<b>Valigetta in metallo</b> Metal box
<b>PF63</b>	✓	✓	su richiesta on request	su richiesta on request
<b>PF110</b>	✓	✓	su richiesta on request	su richiesta on request

# PF KIT

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	KIT 32: Ø 20-32 mm KIT 63: Ø 20-63 mm KIT 110: Ø 20-110 mm
Voltaggio Standard Standard Voltage	110 V/230V - 50 Hz
Assorbimento Power	KIT 32: 0.8 kW KIT 63: 0.8 kW KIT 110: 1.6 kW
Peso Weight	KIT 32: 6 Kg KIT 63: 9 Kg KIT 110: 20 Kg



## DOTAZIONI - EQUIPMENT

Temperatura regolabile  
Adjustable temperature

Supporto metallico  
Metal support

Morsetto da banco  
Bench clamp

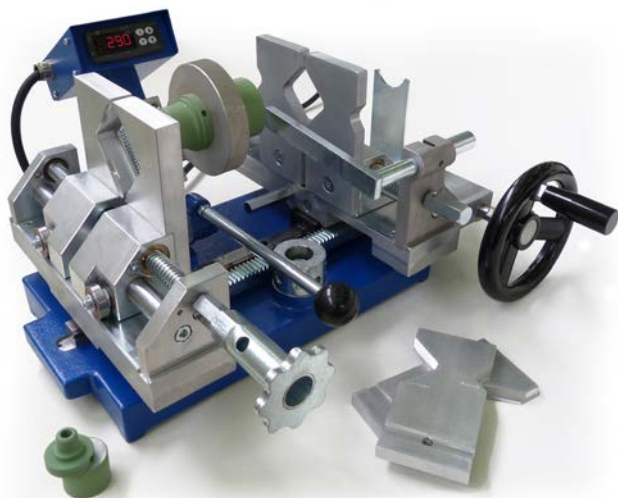
Valigetta in metallo  
Metal box

Valigetta in metallo per bussole Ø  
74-90-110  
Metal box bushes Ø 74-90-110

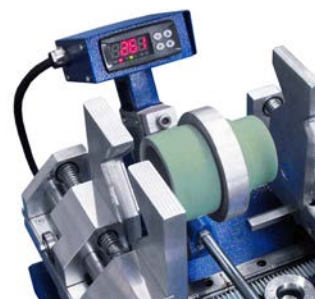
	Temperatura regolabile Adjustable temperature	Supporto metallico Metal support	Morsetto da banco Bench clamp	Valigetta in metallo Metal box	Valigetta in metallo per bussole Ø 74-90-110 Metal box bushes Ø 74-90-110
KIT 32	✓	✓	✓	✓	-
KIT 63	✓	✓	✓	✓	-
KIT 110	✓	✓	✓	✓	✓

# POLY 75

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



Gamma di saldatura Welding Range	Ø 16-75 mm
Voltaggio Standard Standard Voltage	110 V/230V - 50 Hz
Assorbimento Power	0.8 kW - 3.4 A



kg

### COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

28	<p>Macchina manuale per la polifusione (saldatura a bicchiere) di tubi e raccordi in PP, PE e PVDF sia per applicazioni termosanitarie che industriali. Le particolari morse a "V" consentono il serraggio di tubi e raccordi di ogni genere. Il pratico volantino frontale consente il movimento della macchina. È dotata inoltre di un supporto tubo laterale per tutti i diametri.</p> <p>Hand operated basic machine suited for socket welding of PP, PE and PVDF pipes and fittings.</p> <p>"V" shaped clamps allow to firmly grab every kind of pipe or fitting.</p> <p>The hand wheel located on the front of the machine controls the movement.</p> <p>Lateral pipe support for all diameters.</p>
	<p>Fermi di riferimento per il posizionamento del tubo o raccordo.</p> <p>Pipe/fitting stopper for precise positioning.</p>
	<p>Termopiastra ruotabile con controllo elettronico della temperatura.</p> <p>Revolving heating mirror with adjustable electronic temperature.</p>
	<p>Un selettore di profondità di calottamento che automaticamente regola l'inserimento della parte da saldare a seconda del diametro selezionato.</p> <p>Socket depth selector: automatically sets the right depth of insertion depending on the diameter.</p>
	<p>Coppie bussole teflonate d. 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75 mm.</p> <p>PTFE coated bushes d. 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75 mm.</p>
	<p>Cassa in legno per il trasporto (cm 55x57x52h).</p> <p>Wooden transport box (cm 55x57x52h).</p>

# POLY 110M (manual) - POLY 110P (hydraulic)

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

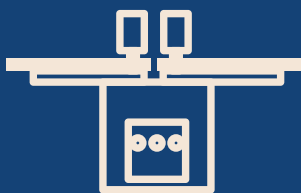
Gamma di saldatura Welding Range	Ø 16-110 mm
Voltaggio Standard Standard Voltage	110 V/230V - 50 Hz
Assorbimento Power	POLY 110 M: 1.6 kW - 7 A POLY 110 P: 2 kW - 8.7 A



## kg **COMPOSIZIONE MACCHINA** MACHINE'S COMPOSITION

POLY 110 M: 70 Kg	POLY 110 M: movimento meccanico manuale (tramite una pratica leva) POLY 110 P: idraulica
POLY 110 P: 97 Kg	POLY 110 M: manual version (with and lever given movement) POLY 110 P: hydraulic.
	Fermi di riferimento per il posizionamento del tubo o raccordo. Pipe/fitting stopper for precise positioning.
	Termopiastra ruotabile con controllo meccanico della temperatura. Revolving heating mirror with adjustable temperature.
	Selettore di profondità di calottamento che automaticamente regola l'inserimento della parte da saldare a seconda del diametro selezionato. Socket dept selector: automatically sets the right dept of insertion depending on the diameter.
	Coppie bussole teflonate d. 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110 mm. PTFE coated bushes d. 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110 mm.
	Cassa in legno per il trasporto (cm 90x72x108h). Wooden transport box (cm 90x72x108h).





## 5. SALDALASTRE

### 5. SHEETS WELDING MACHINES



Saldatrici da laboratorio idrauliche con controllo dati computerizzato per la saldatura testa testa di lastre in PE, PP, PVC, PVDF e altri materiali termoplastici.

A seconda del modello è possibile saldare lastre con spessore compreso tra i 3 e i 50 mm. Macchine standard disponibili per lastre lunghe fino a 4000 mm.

Tutte le macchine si possono dotare di apparecchio per saldare due lastre a 90° o in orizzontale e con un apparecchio avvolgitore (virola) che consente a un solo operatore di ricavare un tubo da una lastra.

CNC controlled sheets butt welding machines for PE, PP, PVC as well as other thermoplastic materials. Many different models available, from 3 to 50 mm wall thickness.

Standard machines available until for 4000 mm long sheets.

All machines can be equipped with a device for welding two sheets at 90° or horizontally and with a winding device (virola) can be installed which allows a single operator to produce custom pipes from a sheet.

# SLG 2000

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



Gamma di saldatura Welding Range	PP: mm 2000 x 2-50 PE: mm 2000 x 2-40 PVC: mm 2000 x 2-10 Pannelli alveolari (Paneltim®, Simona®, ...)
Area minima saldabile Minimum weldable area	mm <sup>2</sup> 3000 (PP)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	11.7 kW - 23 A
Diametro min. virola Min. pipe outside diameter	Ø 500 mm (con spessore max 8 mm) Ø 500 mm (with 8 mm max sheet thickness)
Apparecchio per virola Sheet winder	Disponibile su richiesta Available on request

kg  
cm

### COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

2500 248x350x210	<p>Saldatrice automatica a controllo CNC per la saldatura di testa di lastre in materiale plastico. Dotata di pressori divisi in segmenti con serraggio idraulico, garantisce uniformità di bloccaggio delle lastre, anche in caso di pezzi corti di lastra. Una luce a led illumina la zona di saldatura per un preciso posizionamento delle lastre. Può essere dotata di apparecchio avvolgitore con tre motori indipendenti comandabili separatamente tramite una pratica pulsantiera; questo consente di poter controllare con precisione il tiraggio delle cinghie e il perfetto avvolgimento della lastra. Inoltre, i due rulli di avvolgimento laterali possono essere posizionati a piacimento a seconda della larghezza della lastra. La macchina può essere equipaggiata con l'apparecchio per saldatura a 90° (spessore massimo saldabile: 30 mm).</p> <p>CNC-controlled automatic welding machine suitable for butt welding of plastic sheets. It is equipped with pressing bars divided into segments with hydraulic clamping, in order to guarantee uniform blocking of the sheets, even in case of short pieces. A led light illuminates the welding area for precise positioning of the sheets. It can be equipped with a winding device with three independent motors that can be controlled separately by means of a practical push-button panel; this allows you to accurately control the pull of the belts and the perfect wrapping of the sheet. Furthermore, the two lateral winding rollers can be positioned at will, according to the width of the sheet. The machine can also be equipped with the 90 ° welding device (max weldable thickness: 30 mm).</p>
---------------------	--

# SLG 3000

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	PP: mm 3000 x 3-50 PE: mm 3000 x 3-40 PVC: mm 3000 x 3-10 Pannelli alveolari (Paneltim®, Simona®, ...)
Area minima saldabile Minimum weldable area	mm <sup>2</sup> 3000 (PP)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	15.7 kW - 23 A
Diametro min. virola Min. pipe outside diameter	Ø 500 mm (con spessore max 8 mm) Ø 500 mm (with 8 mm max sheet thickness)
Apparecchio per virola Sheet winder	Disponibile su richiesta Available on request



kg  
cm

## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

3900 460x350x210	<p>Saldatrice automatica a controllo CNC per la saldatura di testa di lastre in materiale plastico. Dotata di pressori divisi in segmenti con serraggio idraulico, garantisce uniformità di bloccaggio delle lastre, anche in caso di pezzi corti di lastra. Una luce a led illumina la zona di saldatura per un preciso posizionamento delle lastre. Può essere dotata di apparecchio avvolgitore con tre motori indipendenti comandabili separatamente tramite una pratica pulsantiera; questo consente di poter controllare con precisione il tiraggio delle cinghie e il perfetto avvolgimento della lastra. Inoltre, i due rulli di avvolgimento laterali possono essere posizionati a piacimento a seconda della larghezza della lastra. La macchina può essere equipaggiata con l'apparecchio per saldatura a 90° (spessore massimo saldabile: 30 mm).</p> <p>CNC-controlled automatic welding machine suitable for butt welding of plastic sheets. It is equipped with pressing bars divided into segments with hydraulic clamping, in order to guarantee uniform blocking of the sheets, even in case of short pieces. A led light illuminates the welding area for precise positioning of the sheets. It can be equipped with a winding device with three independent motors that can be controlled separately by means of a practical push-button panel; this allows you to accurately control the pull of the belts and the perfect wrapping of the sheet. Furthermore, the two lateral winding rollers can be positioned at will, according to the width of the sheet. The machine can also be equipped with the 90° welding device (max weldable thickness: 30 mm).</p>
---------------------	---

# SLG 4000

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



Gamma di saldatura Welding Range	PP: mm 4000 x 3-50 PE: mm 4000 x 3-40 PVC: mm 4000 x 3-10 Pannelli alveolari (Paneltim®, Simona®, ...)
Area minima saldabile Minimum weldable area	mm <sup>2</sup> 3600 (PP)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	15.7 kW - 22.7 A
Diametro min. virola Min. pipe outside diameter	Ø 600 mm (con spessore max 8 mm) Ø 600 mm (with 8 mm max sheet thickness)
Apparecchio per virola Sheet winder	Disponibile su richiesta Available on request

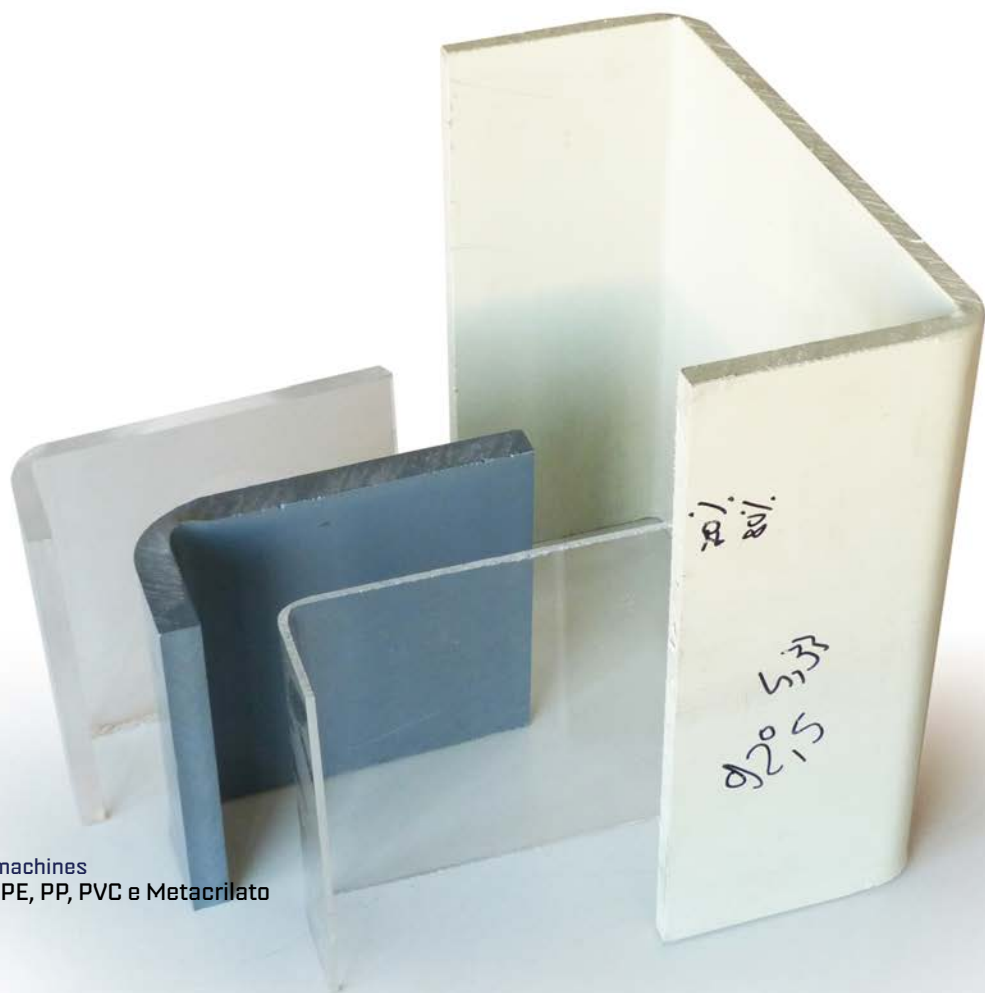
kg  
cm

### COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

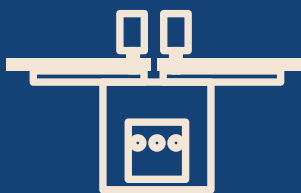
5800 591x365x220	<p>Saldatrice automatica a controllo CNC per la saldatura di testa di lastre in materiale plastico. Dotata di pressori divisi in segmenti con serraggio idraulico, garantisce uniformità di bloccaggio delle lastre, anche in caso di pezzi corti di lastra. Una luce a led illumina la zona di saldatura per un preciso posizionamento delle lastre. Può essere dotata di apparecchio avvolgitore con tre motori indipendenti comandabili separatamente tramite una pratica pulsantiera; questo consente di poter controllare con precisione il tiraggio delle cinghie e il perfetto avvolgimento della lastra. Inoltre, i due rulli di avvolgimento laterali possono essere posizionati a piacimento a seconda della larghezza della lastra. La macchina può essere equipaggiata con l'apparecchio per saldatura a 90° (spessore massimo saldabile: 30 mm).</p> <p>CNC-controlled automatic welding machine suitable for butt welding of plastic sheets. It is equipped with pressing bars divided into segments with hydraulic clamping, in order to guarantee uniform blocking of the sheets, even in case of short pieces. A led light illuminates the welding area for precise positioning of the sheets. It can be equipped with a winding device with three independent motors that can be controlled separately by means of a practical push-button panel; this allows you to accurately control the pull of the belts and the perfect wrapping of the sheet. Furthermore, the two lateral winding rollers can be positioned at will, according to the width of the sheet. The machine can also be equipped with the 90 ° welding device (max weldable thickness: 30 mm).</p>
---------------------	--

Saldalastre - Sheets Welding Machines  
SLG 3000





Piegalastre - Bending machines  
Lastre piegate a 90° in PE, PP, PVC e Metacrilato



## 6. PIEGALASTRE

### 6. SHEETS BENDING MACHINES



Piegatrici automatiche per lastre in PE, PP, PVC e Metacrilato. Attraverso l'impostazione dei dati della lastra da piegare (materiale, lunghezza, spessore e angolo di piega) il computer gestisce il funzionamento del ciclo macchina consentendo la visualizzazione continua dei parametri (temperatura, tempi e angolo). La piega avviene in modo automatico. A fine ciclo è possibile stampare il report dei parametri utilizzati. Le piegatrici possono essere fornite per larghezze fino a 3000 mm e garantiscono una precisa piegatura di lastre fino a 20 mm di spessore, senza necessità di fresatura preliminare. Anche la lunghezza dei lati da piegare è automatizzata e impostabile da computer.

Automatic bending machines for PE, PP, PVC and Methacrylate sheets. By setting the data of the sheet to be bent (material, length, thickness and bend angle) the computer manages the operation of the machine cycle, allowing the continuous display of the parameters (temperature, times and angle). The folding occurs automatically. At the end of the cycle it is possible to print the report of the parameters used. These bending machines can be supplied for widths up to 3000 mm and guarantee precise bending of sheets up to 20 mm thick, without preliminary milling. Also the length of the sides to be folded is automatically can be set on the computer.

## 6.1. SERIE PGL - PGL SERIES: PGL2000/PGL3000



Piegatrici automatiche per lastre in PE, PP, PVC e Metacrilato.

Attraverso l'impostazione dei dati della lastra da piegare (materiale, lunghezza, spessore e angolo di piega) il computer gestisce il funzionamento del ciclo macchina, la visualizzazione continua dei parametri (temperature, tempi e angolo) e la piega, che avviene in modo automatico. A fine ciclo è possibile stampare i parametri utilizzati.

Queste piegatrici possono essere fornite per larghezze fino a 3000 mm e garantiscono una precisa piegatura di lastre fino a 20 mm di spessore, senza la fresatura preliminare.

Anche la lunghezza dei lati da piegare è impostabile sul computer touch screen e automatizzata.

Automatic bending machines for PE, PP, PVC and Methacrylate sheets.

By setting the data of the sheet to be bended (material, length, thickness and bend angle) the computer manages all the cycle operation, the continuous display of the parameters (temperatures, times and angle) and the fold, which takes place automatically. At the end of the cycle it is possible to print a report of the used parameters.

These bending machines can be supplied for widths up to 3000 mm and guarantee precise bending of sheets up to 20 mm thick, without preliminary milling.

Also the length of the sides to be folded can be set on the touch screen computer and is set automatically.





Piegalastre - Bending machines  
PGL 3000

Estrusori portatili - Portable hand extruders  
ESTRO MINI





## 7. ESTRUSORI PORTATILI

## 7. PORTABLE HAND EXTRUDERS

Estrusori portatili a filo o granulo per la saldatura a riporto di lastre e semilavorati in PE, PP, PVC, PVDF.

Disponibili con il solo riscaldante (Diode) o con riscaldante e soffiante integrato (Triac).  
Gli estrusori della serie ESTRO sono efficienti e affidabili per lavorare in modo sicuro.

Portable anhx extruders suitable for different materials such as PE, PP, PVC and PVDF.

Two versions are available: with or without integrated air blower.

These tools are reliable and safe.



## ESTRO 620T



### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Rendimento Output	1.7 - 2 Kg/h
Materiali saldabili Welding material	filo Ø 3-4 mm (PE, PP, PVDF) Ø 3-4 mm wire (PE, PP, PVDF)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	2.3 kW
Dimensioni Dimension	cm 60x31x25h
Peso Weight	5.8 Kg



L'estrusore portatile a filo ESTRO 620 è progettato per saldature con filo di Ø 3-4 mm di materiali plastici quali polietilene (PE), polipropilene (PP) e PVDF.

Presenta un design studiato per disperdere in modo più efficace il calore, un portapattino ruotabile a 360° e un pattino da cui fuoriesce direttamente l'aria calda che riscalda il materiale da saldare. La maniglia è posizionabile in base alle preferenze.

La verifica della temperatura avviene tramite termometro analogico. ESTRO 620 si distingue per l'estrema leggerezza e la sua semplicità d'uso, particolarmente adatto per lavorare in posizioni scomode e per effettuare riparazioni.

È dotato di soffiante integrato e viene fornito con un pattino per saldature di lastre a 90° e un versatile pattino conico.

Altri pattini sono disponibili su richiesta.

Portable 3-4 mm wire extruder, suitable for different materials such as PE, PP and PVDF. The design allows a perfect heat dispersion. The welding shoe can be 360° rotated.

The handle is also rotating and can be positioned in the most comfortable position.

Estro 620 is equipped with a handy thermometer for a complete welding control.

It's provided with integrated air blower and is furnished with a 90° welding shoe and a versatile conical shoe.

Handy and easy to use, highly suited to work in cramped spaces and for repair jobs.

## ESTRO MINI

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Rendimento Output	0.6 Kg/h
Materiali saldabili Welding material	filo Ø 3 mm (PE, PP, PVDF, PVC) Ø 3 mm wire (PE, PP, PVDF, PVC)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	3.2 kW
Dimensioni Dimension	cm 46x10x28h
Peso Weight	3.4 Kg



Estrusore portatile a filo, utilizzabile con diversi materiali. È dotato di soffiante integrato, per cui non necessita di allacciamento a una fonte d'aria compressa e grazie al particolare motore garantisce grande continuità di lavoro. Controllo separato della temperatura di pre-riscaldamento delle superfici da saldare e della temperatura del materiale, visualizzabili contemporaneamente sul display. Peso e rumorosità contenuti, grazie al motore dedicato. Il controllo PLC della temperatura consente di saldare materiali altrimenti impossibili da trattare, come il PVC. La particolare forma del pattino consente grande agilità e manovrabilità. Estro Mini è talmente leggero da poter essere usato con una sola mano!

Portable 3 mm wire extruder, can be used with different kinds of plastics. It's autoair supplied, so it does not require connection to a separate air blower. Low noise and great continuity of work, thanks to the specific engine. Surface pre-heating temperature and material temperature are controlled separately, both are simultaneously displayed on the screen. The PLC temperature control allows difficult to weld materials such as PVC. The particular shape of the shoe allows great agility and maneuverability. Estro Mini is so light and portable that it can be used with one hand!



## ESTRO MAX18

### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Rendimento Output	1.4 - 2.2 Kg/h
Materiali saldabili Welding material	filo Ø 3-4 mm (PE, PP), Ø 3-4 mm wire (PE, PP)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	2.3 kW
Dimensioni Dimension	cm 61x22x33h
Peso Weight	4.8 Kg



Estrusore portatile per saldature con filo di Ø 3-4 mm di materiali plastici quali polietilene (PE), e polipropilene (PP). MAX18 consente di regolare velocità di flusso e temperatura separatamente. Il soffiante d'aria è integrato nell'apparecchio, non necessita quindi di una fonte esterna d'aria. È dotato di blocco di sicurezza che impedisce all'estrusore di partire prima del raggiungimento della temperatura di saldatura, prevenendo così eventuali danni che possono essere causati dai residui solidi di materiale da un precedente utilizzo. Il cavalletto integrato facilita la posa dell'apparecchio durante le fasi di lavoro. Il pattino ruotabile a 360° consente di lavorare agilmente anche luoghi altrimenti difficilmente raggiungibili.

Portable hand extruder suitable for welding with 3-4 mm diameter plastic wire materials and suitable for polyethylene (PE) and polypropylene (PP).

MAX18 has adjustable welding speed and temperature. The air blower is integrated into the device. It's equipped with a safety lock that prevents the extruder to start before reaching the welding temperature, thus preventing any damage that may be caused by solid waste material from a previous use. The integrated stand allows to easily lay the extruder during the working phases. The shoe can be 360° rotated.

## ESTRO MAX32

### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Rendimento Output	1.8 - 3.2 Kg/h
Materiali saldabili Welding material	filo Ø 3-4 mm (PE, PP) Ø 3-4 mm wire (PE, PP)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	2.3 kW
Lunghezza Length	75x22x33 cm
Peso Weight	7.6 Kg



Estrusore portatile per saldature con filo di diametro 3-4 mm di materiali plastici (polietilene, polipropilene).

Grande rendimento in un peso contenuto: questo estrusore consente di eseguire i vostri lavori in modo rapido ed efficiente.

È possibile regolare velocità di flusso e temperatura.

Il soffiante d'aria è integrato nell'apparecchio, non necessita quindi di una fonte esterna d'aria.

È dotato inoltre di un blocco di sicurezza che impedisce all'estrusore di partire prima del raggiungimento della temperatura di saldatura, prevenendo così eventuali danni che possono essere causati dai residui solidi di materiale in un precedente utilizzo.

Il pattino ruotabile a 360° consente inoltre di lavorare agilmente anche in luoghi altrimenti difficilmente raggiungibili.

Portable hand extruder for plastic materials (polyethylene, polypropylene and PVDF) 3-4 mm diameter wire welding. Great performance in a light weight: this extruder allows you to perform your work quickly and efficiently.

It is possible to adjust the welding speed and temperature.

The air blower is integrated into the device, it does not need an external source of air.

It is also equipped with a safety lock that prevents the extruder to start before the temperature reachment, thus preventing any damage that may be caused by solid waste left in a previous use.

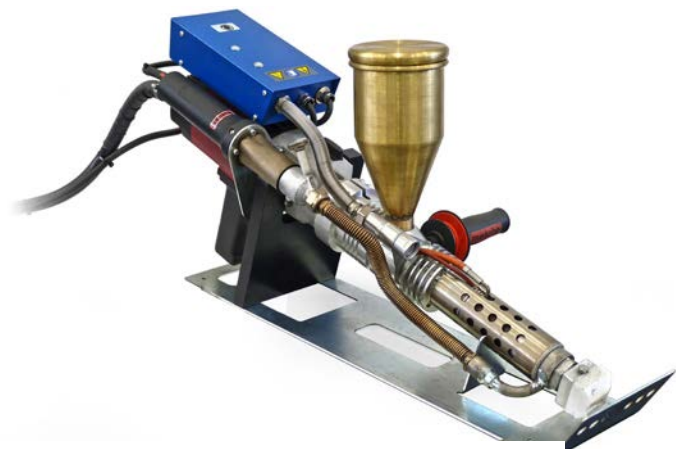
The welding shoe can be 360° rotated and allows you to easily work in narrow and difficult to reach places.



## ESTRO 840

### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Rendimento Output	4 Kg/h
Materiali saldabili Welding material	PE, PP, PVDF in granulo PE, PP, PVDF granule
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	3.2 kW
Dimensioni Dimension	cm 74x20x40h
Peso Weight	11 Kg



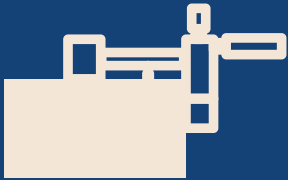
Soffiante UJ75  
fornibile separatamente  
UJ75 blower available on  
request



L'estrusore portatile a granulo ESTRO 840 è progettato per saldature di materiali plastici quali polietilene (PE), polipropilene (PP) e PVDF. Il design è studiato per disperdere in modo efficace il calore e quindi prevenire le scottature, il portapattino è ruotabile a 360° e dal pattino fuoriesce direttamente l'aria calda che riscalda il materiale da saldare. La maniglia è ruotabile e posizionabile a seconda delle preferenze. Il trapano motore aziona l'alimentazione del grano e permette la sua estrusione nella camera di estrusione sotto forma di cordone plastificato.

Il materiale sciolto prenderà forma nel pattino in PTFE sagomato. L'estrusore è equipaggiato con una luce a led che consente di illuminare la zona di saldatura. La temperatura viene impostata tramite il termostato elettronico e può essere verificata tramite un termometro analogico. Viene fornito con un pattino per saldature di lastre a 90° e un versatile pattino conico. Per il funzionamento dell'estrusore, oltre al collegamento alla rete elettrica, è necessario un collegamento ad una linea d'aria compressa o, in alternativa, l'utilizzo del soffiante modello UJ 75. Il reggi estrusore in metallo è disponibile su richiesta.

Portable hand granule extruder suitable for different materials such as PE, PP and PVDF. The design allows a perfect heat dispersion. The welding shoe can be 360° rotated. ESTRO 840 has an electronic thermostat: optimal temperature control and perfect welding guaranteed, with no impurity, thanks to the granule feed. An analogic thermometer is placed for temperature double check. The extruder is equipped with a led light: in conditions of poor visibility, it allows to illuminate the welding area. Estro 840 is furnished with a 90° welding shoe and a versatile conical shoe. In addition to the connection to the electrical network, a connection to a compressed air line is required or, alternatively, the use of the UJ 75 model blower. The extruder metal support is available on request.



## 8. ELETTROFUSIONE

## 8. ELECTRO-FUSION TOOLS

Attrezzature e accessori indispensabili per la saldatura tramite manicotti elettrici.  
La serie AL è costituita da collari posizionatori a quattro ganasce con riduzioni specifiche per ogni diametro.

Indispensabili a garantire una perfetta linearità e a mantenere in posizione i manufatti saldati fino al completo raffreddamento.

Tutti i modelli AL sono dotati di snodo centrale per la saldatura di curve e possono inoltre essere forniti con un terzo asse per la saldatura di tre manicotti (es.: Tee)

La serie ERT è costituita da tre modelli di raschiatori semiautomatici, indispensabili per la preparazione del tubo o raccordo: grazie al loro utilizzo lo strato superficiale di materiale ossidato viene asportato facilmente e in modo uniforme.

T2 WELDING produce molti altri accessori per rendere più comodo e facile il lavoro in cantiere come lo schiacciatiubi EST63.

Equipment and accessories for eletro-fusion welding.

The AL series consists of four clamps aligning collars specific reducing rings for each diameter.

Necessary to guarantee a perfect linearity and keep in place the welded fittings until completely cooled.

All models AL are equipped with central pivot for welding bends and can also be provided with a third axis for the welding of three sleeves (eg.: Tee)

The ERT series consists of three models of semi-automatic scrapers, necessary for the preparation of the pipe or fitting; the surface layer of oxidized material is removed easily and uniformly.

In addition, other accessories to make it more convenient and easier to work in the yard, like flow stopping device EST63.



## SERIE AL (collari posizionatori) - AL SERIES (aligning clamps)

### AL63

#### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma Range	Ø 20-63 mm
Dimensioni Dimension	cm 50x15x13h
Peso Weight	4.1 Kg

### AL125

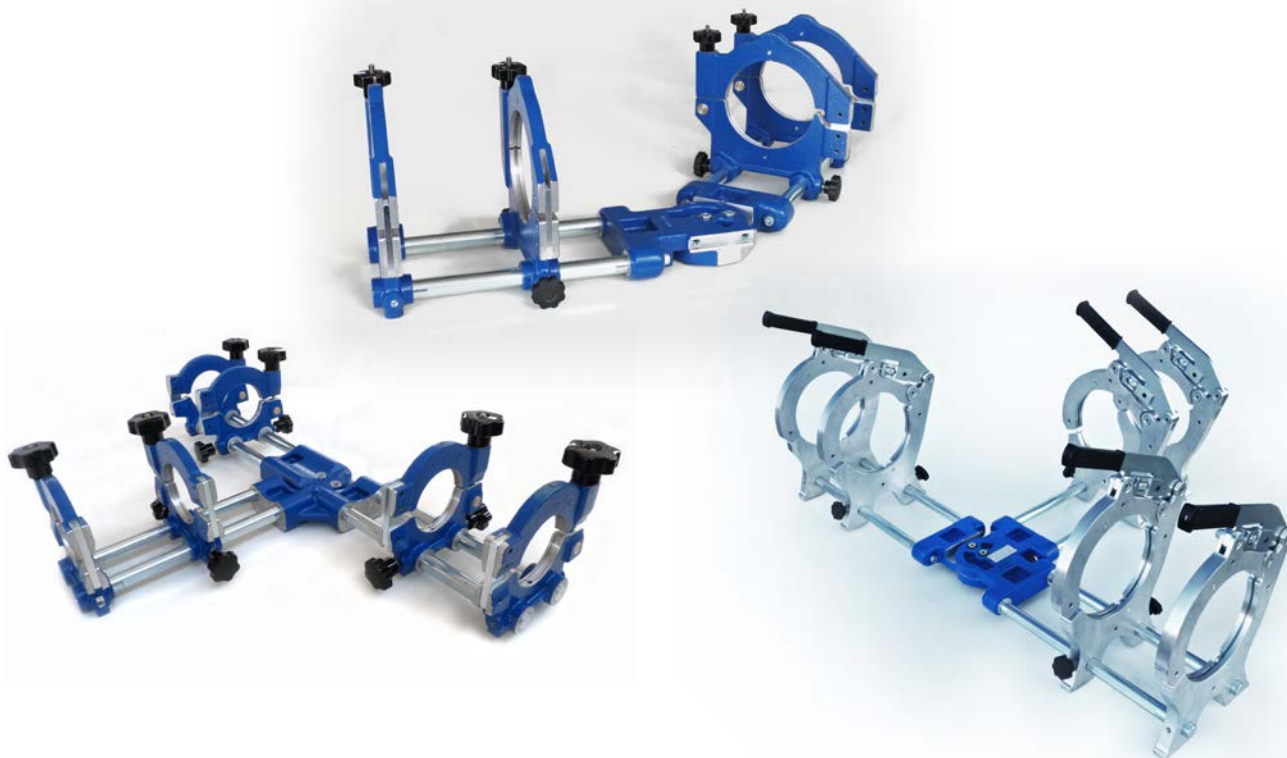
#### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma Range	Ø 40-125 mm
Dimensioni Dimension	cm 64x23x23h
Peso Weight	10 Kg

### AL160

#### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma Range	Ø 40-160 mm
Dimensioni Dimension	cm 98x27x40h
Peso Weight	15 Kg



# SERIE AL (collari posizionatori) - AL SERIES (aligning clamps)

## AL225

### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

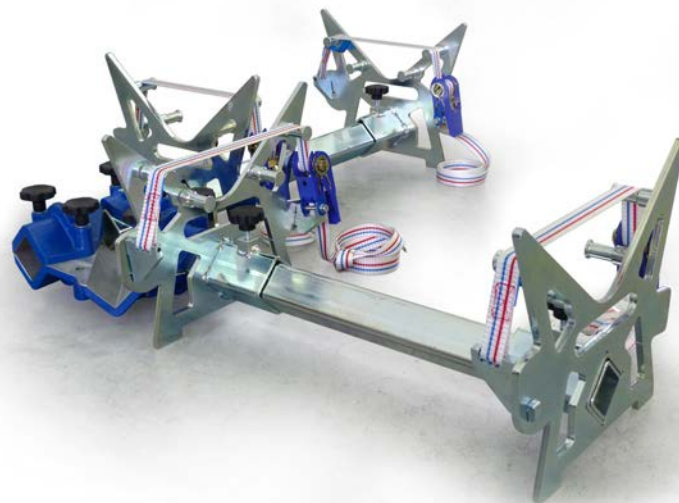
Gamma Range	Ø 90-225 mm
Dimensioni Dimension	cm 70x32x32h
Peso Weight	40 Kg



## AL C400

### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma Range	Ø 90-400 mm
Dimensioni Dimension	cm 148x100x30h
Peso Weight	30 Kg



## SERIE ERT (raschiatubi) - ERT SERIES (scrapers)

Raschiatubi semiautomatici in lega leggera, pratici e maneggevoli. Dotati di un dispositivo per regolare la lunghezza della parte di tubo da raschiare. Il truciolo di materiale ossidato viene asportato in modo automatico e lo spessore rimane costante grazie alla particolare costruzione del raschiatubi.

Semi-automatic light alloy pipe scrapers, practical and easy to handle. They are equipped with a device that allows to pre-set the length of the pipe part to be scraped, according to the needs. The pipe scraper maintains uniform the thickness of the chip removed, and automatically scrapes the layer of material oxidized by atmospheric agents.

### ERT MINI

#### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma Range	Ø 40-160 mm
Corsa max Max scrape length	105 mm
Spessore max tubo Max wall thickness pipe	23 mm
Ø interno minimo Min internal Ø	27 mm
Spessore truciolo Chip thickness	0.2 mm
Peso Weight	1.5 Kg

### ERT 355V

#### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma Range	Ø 90-355 mm
Corsa max Max scrape length	160 mm
Spessore max tubo Max wall thickness pipe	50 mm
Ø interno minimo Min internal Ø	80 mm
Spessore truciolo Chip thickness	0.2 mm
Peso Weight	4.7 Kg

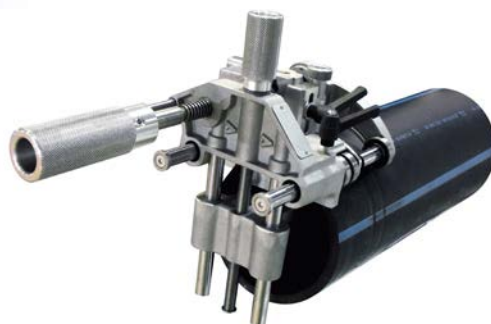
Questo modello può essere accorciato per la raschiatura di raccordi e pezzi particolari a codolo corto.

This model can be shortened to be used for the scraping of fittings and special short spigot fittings.

### ERT MAXI

#### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma Range	Ø 110-500 mm
Corsa max Max scrape length	210 mm
Spessore max tubo Max wall thickness pipe	57 mm
Ø interno minimo Min internal Ø	80 mm
Spessore truciolo Chip thickness	0.2 mm
Peso Weight	6 Kg



## SERIE RT (reggitubi) RT SERIES (pipe holders)

### RT 500

Questo supporto permette di collocare il tubo in posizione ottimale per la raschiatura.

Il sistema a cinghia con sgancio rapido consente di bloccare saldamente qualsiasi tubo fino a  $\varnothing$  500 mm. È completamente smontabile.

This support allows you to place the pipe in the optimal position for scraping. The quick release strap system allows you to securely lock any pipe up to  $\varnothing$  500 mm. It is completely removable.



## SERIE EST (schiacciastubi) EST SERIES (flow stopping)

### EST 63

Schiacciastubi per tubazioni fino a  $\varnothing$  63 mm.

La sua utilità si dimostra soprattutto nelle emergenze, lo schiacciastubo permette di intervenire rapidamente, interrompendo solo il tratto di linea interessato, per il tempo necessario. È costruito interamente in acciaio, in caso di necessità può essere interrato per brevi periodi.

Flow stopping device for pipes up to  $\varnothing$  63 mm. Built entirely in steel, can be buried for a short period. Necessary tool in case of emergency and useful when rapid response is needed.



SANDRIGO  
VICENZA - ITALY  
TEL. 0444/966000  
Ton. 6.3



Affidaci i tuoi progetti speciali.  
Realizziamo macchine  
saldatrici su misura  
per ogni  
tua necessità.

Entrust us with your  
special projects.  
We create tailor-made  
welding machines for all your  
needs.



## CONTATTACI - CONTACT US

[www.t2welding.com](http://www.t2welding.com)



+39 049 9915833



[info@t2welding.com](mailto:info@t2welding.com)



T2 WELDING SRL  
via Bacchiglione, 22/1  
35030  
Cervarese S. Croce (PD)  
ITALY

**T2** WELDING



MADE IN ITALY



Le immagini dei prodotti sono puramente indicative. Le caratteristiche, i colori e l'aspetto dei prodotti potrebbero variare senza preavviso. Inoltre T2 WELDING si riserva di poter apportare modifiche ai prodotti, pertanto preghiamo di considerare i dati tecnici riportati indicativi. Anche la gamma offerta potrebbe subire variazioni, pertanto un prodotto presente nel catalogo potrebbe essere non più disponibile. Per qualsiasi dubbio a riguardo, vi preghiamo di contattarci!

Product images are purely indicative. Product features, colors, and appearance may change without notice. Furthermore, T2 WELDING reserves the right to make changes to its products, so please consider the technical data provided as indicative. The product range may also be subject to change, so a product listed in the catalog may no longer be available. If you have any questions, please contact us!