

PL800cnc



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 315-800 mm
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f.- 50 Hz
Assorbimento Power	23 kW - 35 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	19.63 cm ²

kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

970 200x130x200h	Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.
	Due ganasce rotabili prismatiche Ø 800 mm. Two pivoting clamps Ø 800 mm.
	Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 - 710 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 - 710 mm.
	Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito. Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.
	Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.

ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 800 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 315-710 mm. Right/left Ø 800 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 315-710 mm.	250	Apparecchio salda-cartelle Ø 315>800 mm. Stub end device.	280	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 630 mm e relative riduzioni 315-630 mm. 90° Tees and Crosses device 630 mm and reducing rings 315-630 mm.	1300	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 630 mm e riduzioni 315-560 mm. 45° and 60° Tees device 630 mm and reducing rings 315-560 mm.	900	Imballo su bancale. Pallet packaging.	260