

PL1200cnc



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 630-1200 mm	
	Ø630-1000 mm	
	Ø630-900 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f.- 50 Hz	
Assorbimento Power	40.8 kW - 59 A	
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	28.86 cm ²	

kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

6500 500x260x250h	Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.
	Due ganasce rotabili prismatiche Ø 1200 mm. Two pivoting clamps Ø 1200 mm.
	Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 630 - 710 - 800 - 900 - 1000 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 630 - 710 - 800 - 900 - 1000 mm.
	Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito. Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.
	Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.

ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg
Apparecchio saldacartelle Ø 630>1200 mm. Stub end device.	395	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 1000 mm e relative riduzioni 630-900 mm. 90° Tees and Crosses device 1000 mm and reducing rings 630-900 mm.	2920	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 900 mm e riduzioni 630-800 mm. 45° and 60° Tees device 900 mm and reducing rings 630-800 mm.	1980	Imballo su bancale. Pallet packaging.	350