

PL1000cnc

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 355-1000 mm	
	Ø 355-800 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f. - 50 Hz	
Assorbimento Power	35 kW - 58 A	
Sezione totale cilindri Cylinders/total section	28.86 cm ²	



COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

 kg
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.	3500 350x170x300h
Due ganasce rotabili prismatiche Ø 1000 mm. Two pivoting clamps Ø 1000 mm.	
Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 - 710 - 800 - 900 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 - 710 - 800 - 900 mm.	
Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito. Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.	
Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.	

ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg
Apparecchio saldacartelle Ø 355 > 1000 mm. Stub end device.	300	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 800 mm e relative riduzioni 355-710 mm. 90° Tees and Crosses device 800 mm and reducing rings 355-710 mm.	2800	Morse per la costruzione di Ya a 45° e 60° 800 mm e riduzioni 355-710 mm. 45° and 60° Tees device 800 mm and reducing rings 355-710 mm.	2180	Imballo su bancale. Pallet packaging.	300